

OREX[®]
Rotomoulding machines

**Producent maszyn
do formowania
rotacyjnego**



www.orex-rotomoulding.com

OREX[®]
Rotomoulding machines

Precyzja w procesie
Precision in the Process

Prelegent
Przemysław Orlik - CEO Orex Rotomoulding

6-7.06.2024 Prague
8th Rotopol Meeting 2024

www.orex-rotomoulding.com



OREX[®]
Rotomoulding machines

Siedziba firmy

**Chybie 43-520
ul. Cieszyńska 6
Polska**



www.orex-rotomoulding.com



Nowoczesna i dynamiczna firma o powierzchni produkcyjnej ponad 96 800 sq.ft. (9000 m²)



Blisko 30 lat doświadczenia w projektowaniu i budowie najnowocześniejszych maszyn do formowania rotacyjnego



Najwyższej klasy komponenty wiodących producentów takich jak: SIEMENS, Weishaupt, Rittal , Nord, Schneider, Euchner ,Axcelent



Ponad 70 pracowników




Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny



1989

Jan Orlik założył firmę produkcyjno-handlową, którą od 1998r prowadzi wraz z synem Przemysławem.

 **2 152 sq. ft. (200 m²)**
powierzchnia produkcyjna

 **5 pracowników**

1995

Budowa pierwszej maszyny do rotomouldingu typu Karuzela.

2010

Jan Orlik przekazał firmę synowi. Przemysław przeniósł swoją siedzibę do Kaczyc, gdzie rozpoczyna produkcję dużych maszyn i form do rotomouldingu. Początek eksportu do krajów europejskich.

 **10 760 sq. ft. (1000 m²)**
powierzchnia produkcyjna

 **20 pracowników**

2014

Rozbudowa zakładu w Kaczycach. Produkcja metodą formowania rotacyjnego elementów z polietylenu m.in. zbiorników, donic, elementów infrastruktury drogowej, podestów, skrzyń transportowych.

 **19 368 sq. ft. (1800 m²)**
powierzchnia produkcyjna

 **40 pracowników**

2017

Powstaje OREX Rotomoulding Sp. z o.o. z główną siedzibą i zakładem produkcyjnym w Chybiu. Dzięki tej fuzji OREX stał się liderem w produkcji najwyższej jakości maszyn do formowania rotacyjnego w Europie, gotowym do realizacji najbardziej zaawansowanych projektów.

 **37 660 sq. ft. (3500 m²)**
powierzchnia produkcyjna

 **50 pracowników**


OREX[®]
Rotomoulding machines



2019

Rozwój zakładu w Chybiu. Nowoczesna infrastruktura z 6000 m² powierzchni produkcyjnej z dużą możliwością do dalszej rozbudowy.

Rozszerzenie kierunku eksportu maszyn OREX na rynek światowy.

 **64 560 sq. ft. (6000 m²)**
powierzchnia produkcyjna

 **50 pracowników**




2020

W roku 2020 firma przejęła 50-cio letnie doświadczenie inżynieryjne firmy Caccia, pełną dokumentację projektową oraz jest właścicielem aktywów i posiada wyłączone prawa do ich wykorzystania na rynku. Uzupełniliśmy projekty firmy Caccia o najnowsze rozwiązania. Dokładamy nowy autorski software oraz światowej klasy komponenty.



2022

Dalszy rozwój, stworzenie profesjonalnego Centrum Obróbki Stali wyposażonego w wysokiej jakości maszyny CNC i laser.



 **75 320 sq. ft. (7000 m²)**
powierzchnia produkcyjna

 **55 Pracowników**



2023

Remonty budynków biurowych i terenu wokół firmy. Nowy, wygodny parking dla pracowników i klientów.

 96 800 sq. ft. (9000 m²)
powierzchnia produkcyjna
 70 pracowników

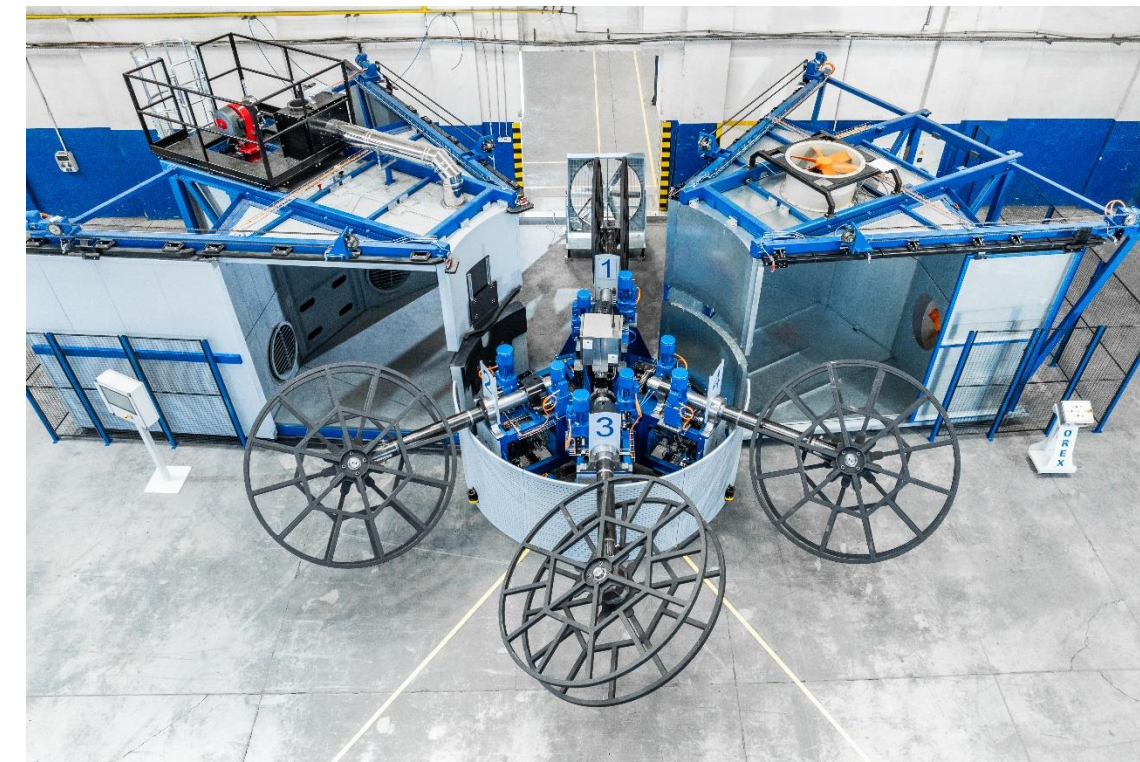


2024

Uruchomienie największej na świecie maszyny hybrydowej do rotomouldingu



Premiera maszyny hybrydowej – Shuttle 3500 zasilanej gazem/elektrycznością lub olejem/elektrycznością.



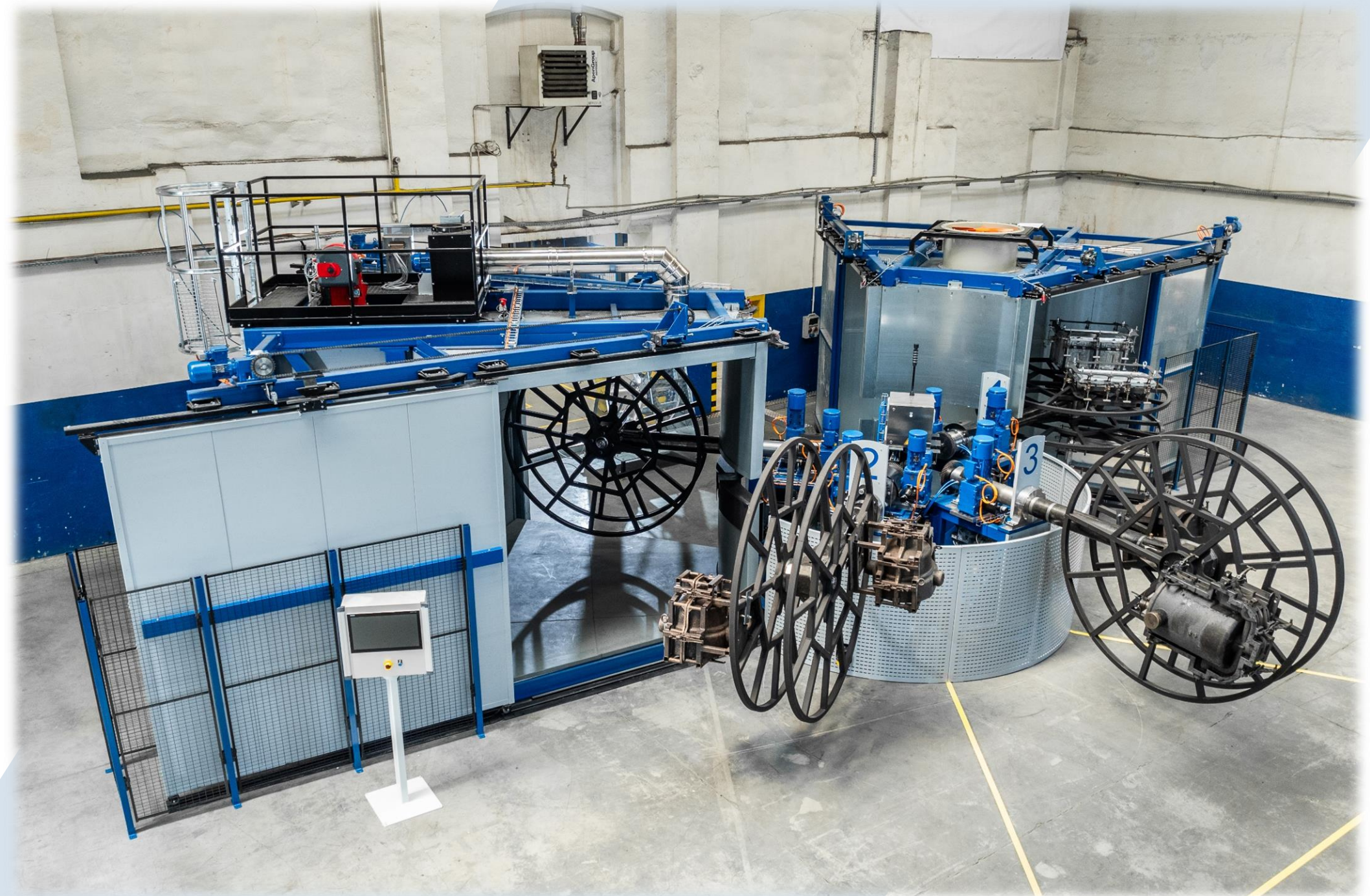
Najnowsza wersja maszyny typu Karuzela.



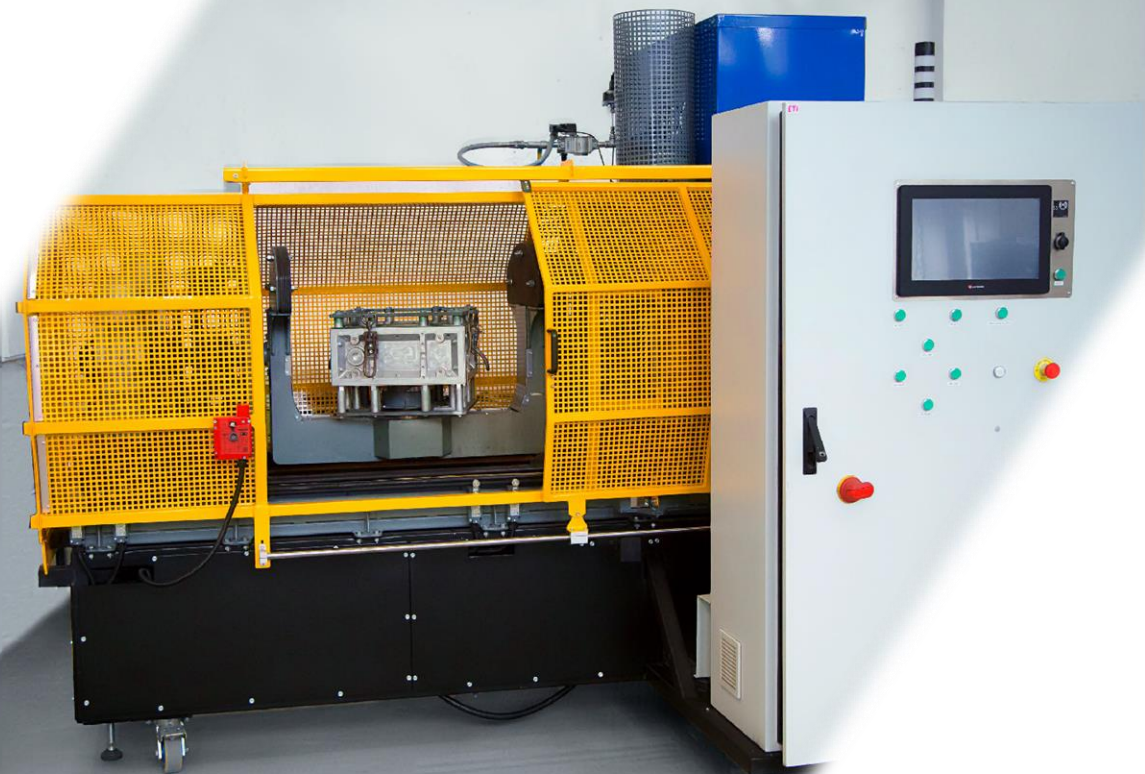
OREX[®]
Rotomoulding machines



Shuttle



Karuzela



Maszyny Laboratoryjne



Rock & Roll

PRECYZJA RUCHU (ROTACJA I PRZEJAZD WÓZKA)

Napędy SERVO – Precyzyjne sterowanie rotacjami i przejazdem, zminimalizowanie odchyleń prędkości, przygotowanie pod automatyzację procesu (np. automatyczny zasyp materiału), szeroki zakres prędkości obrotowej ramienia i formy (0.5 – 8 RPM)



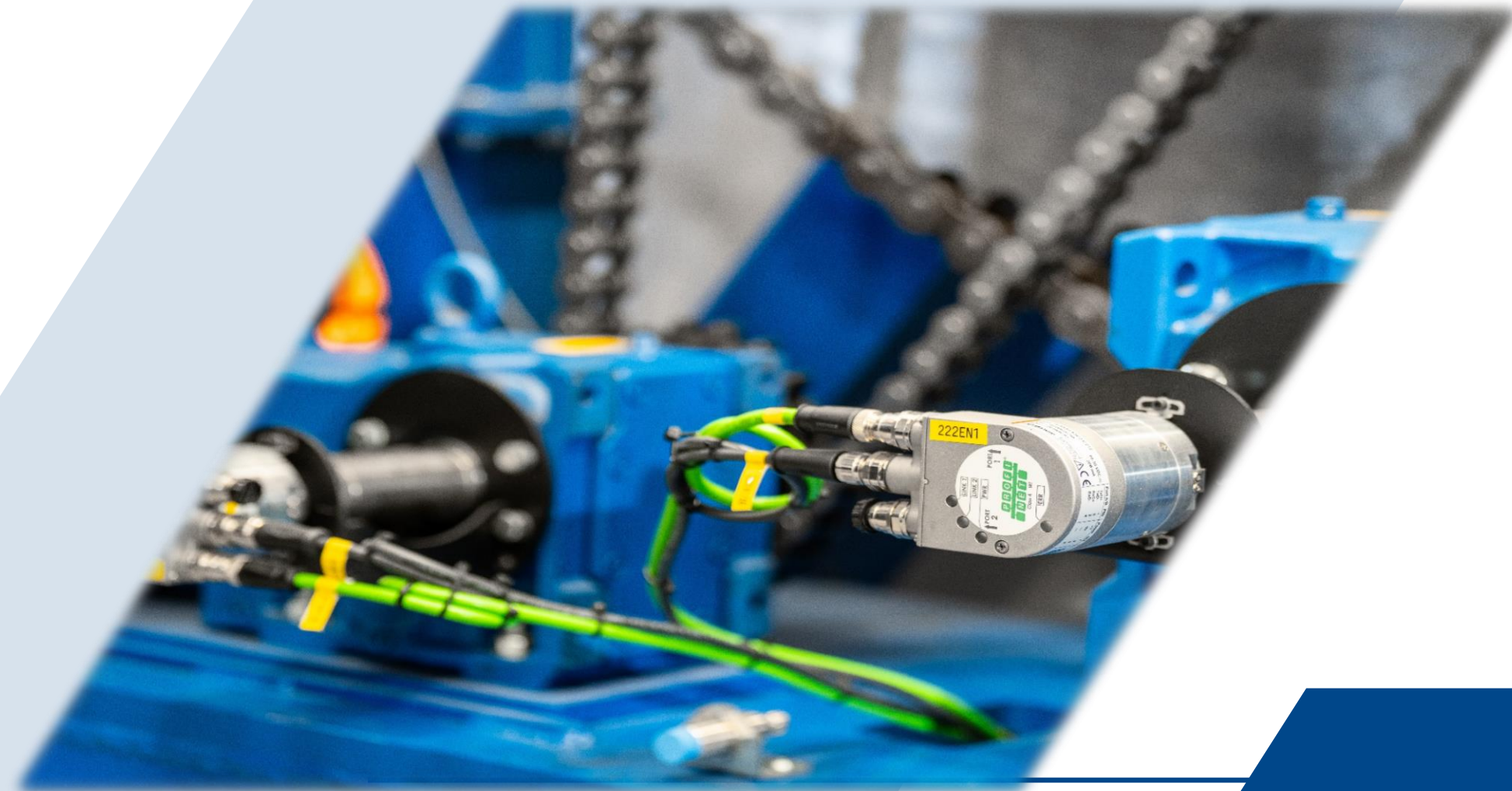
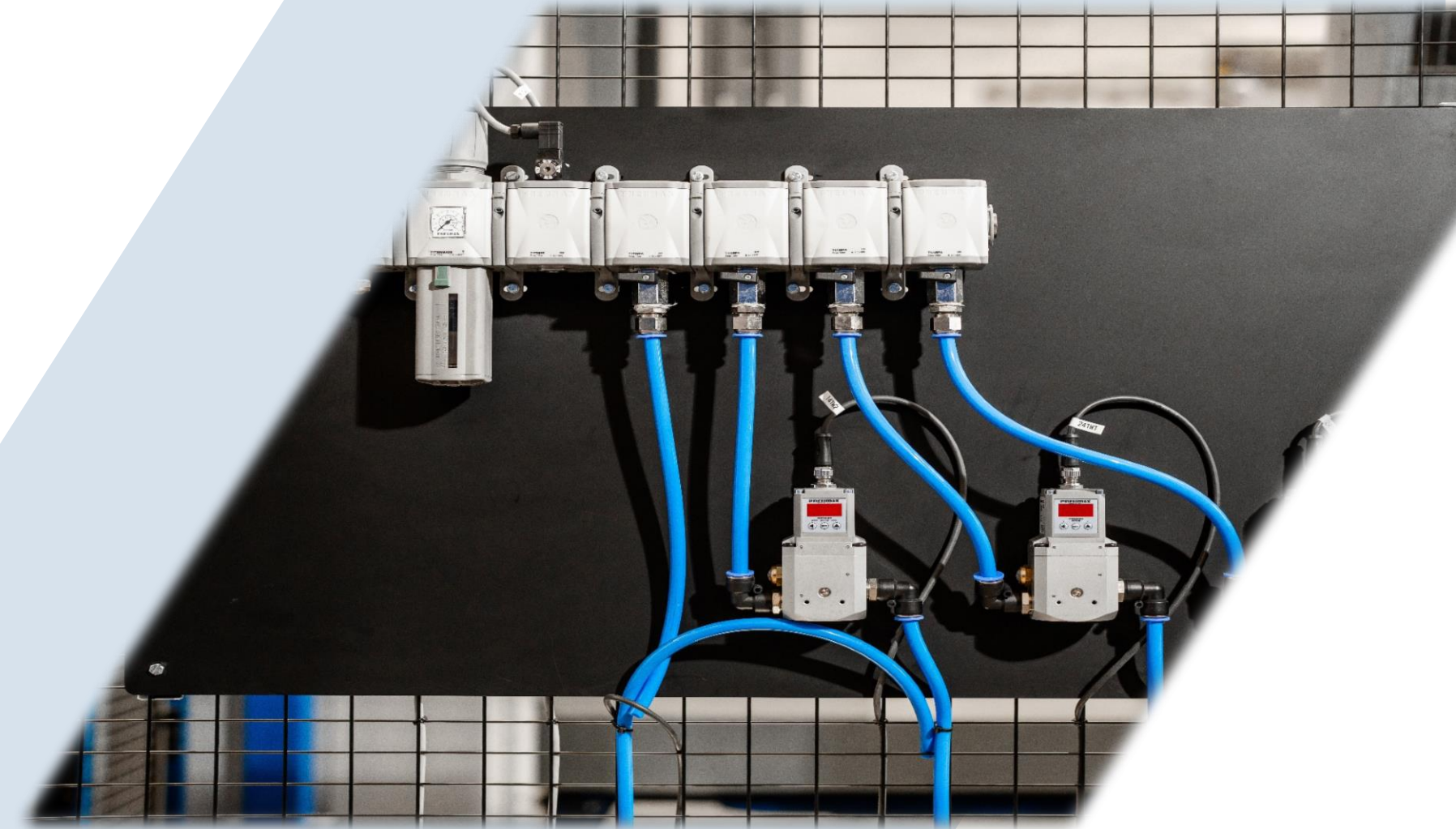
Precyzyjna kontrola i utrzymywanie temperatur procesu technologicznego.

- Precyzyjna kontrola przepływów powietrza:

- Natężenie przepływu (inwertery)
- Kierunek przepływu (dyfuzor z regulowanym przepływem powietrza w 2 kierunkach)

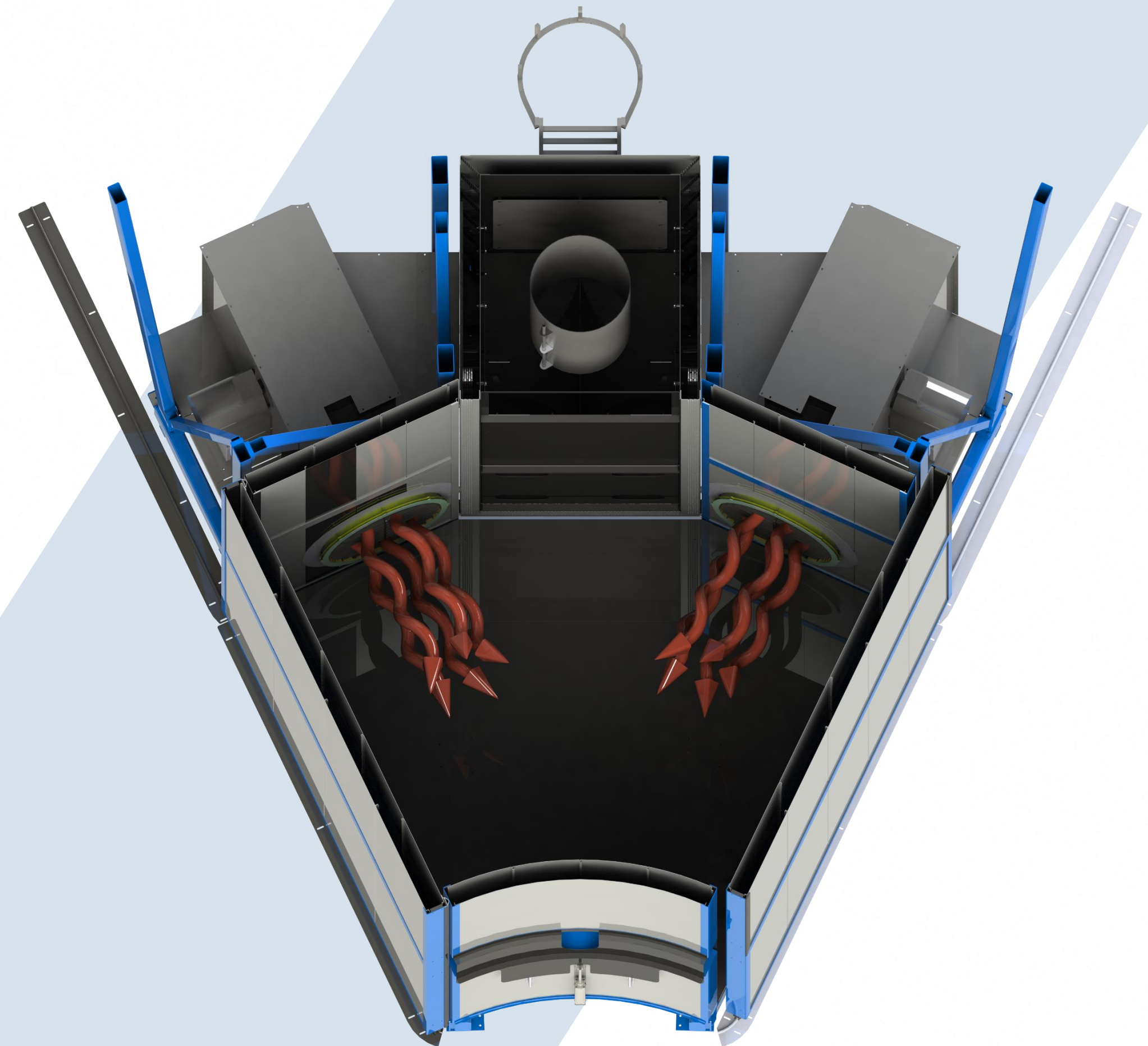
- Precyzyjne sterowanie ruchem (Rotacją):

- Płynność , dokładność , prędkość (inwertery , enkodery , serwo)



Precyzja w temperaturze i kontrola przepływów powietrza

**Równomierny rozkład temperatury w piecu
(dwa kanały wylotowe termoobiegu
+ kierownice przepływu powietrza)**

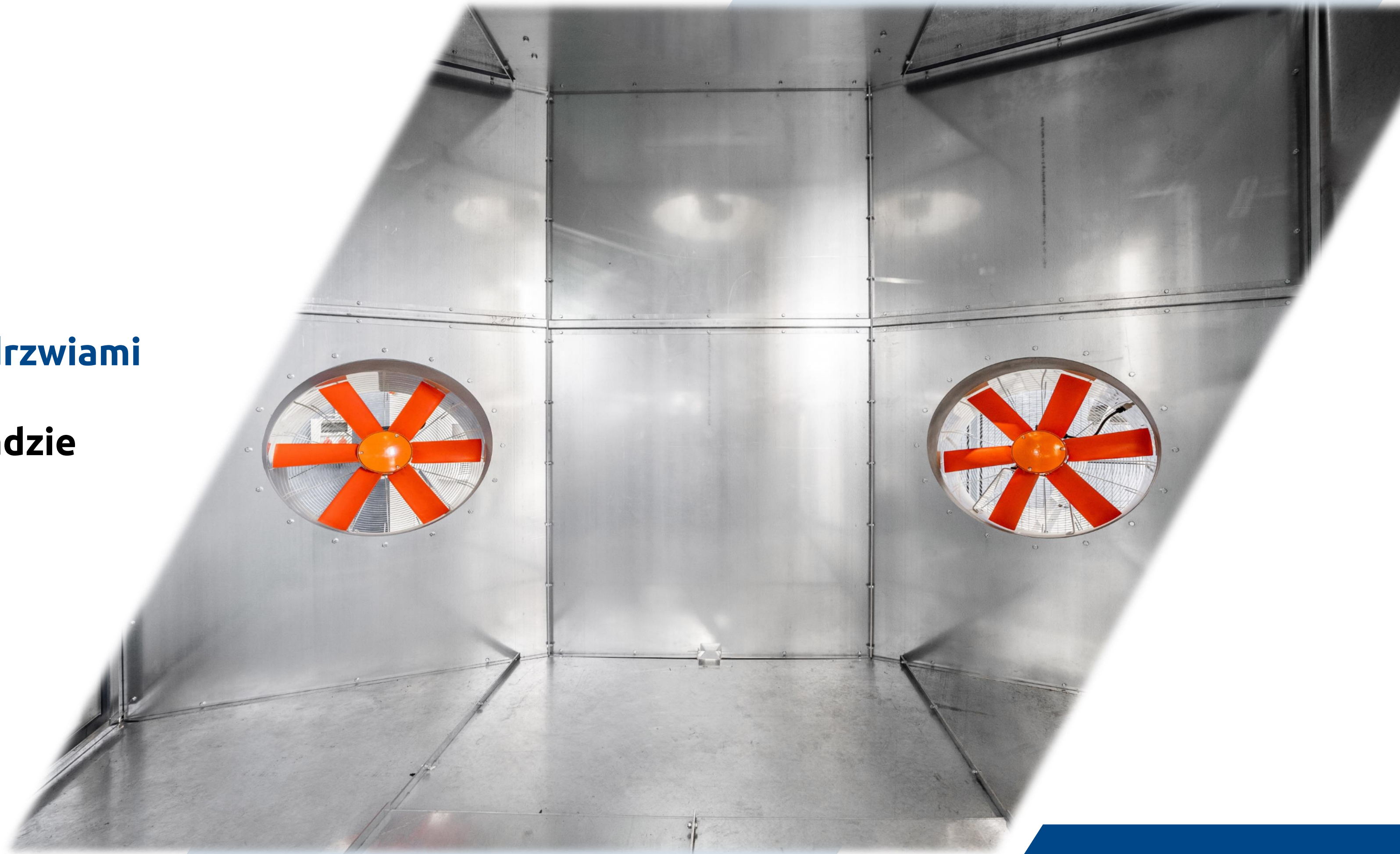


**Wentylatory chłodzące
sterowane z falowników.**

**Możliwość precyzyjnego ustawienia
natężenia i kierunku strumienia
powietrza chłodzącego formę.**

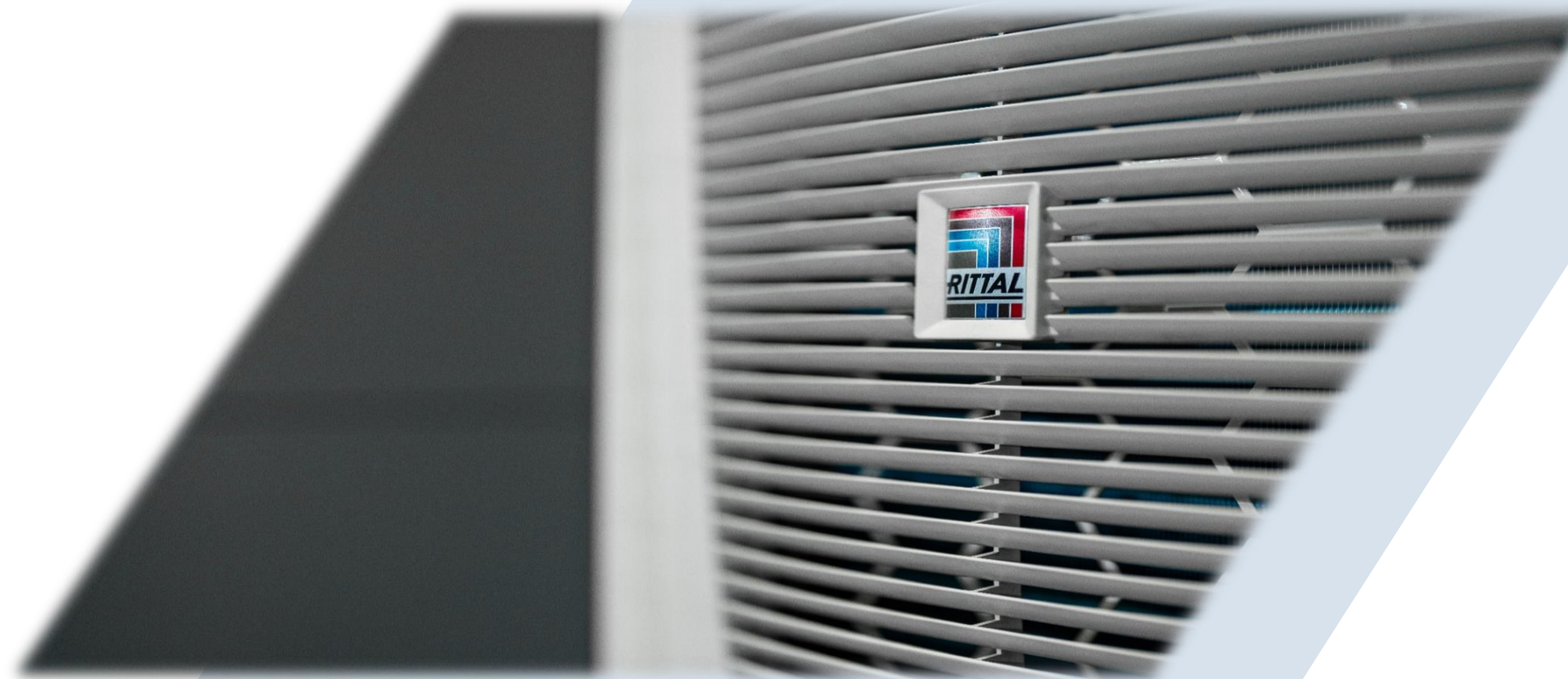


Komora chłodzenia z drzwiami zamkniętymi
Pełna regulacja w układzie chłodzenia



Klimatyzowana szafa elektryczna

- RITTAL



Osprzęt elektryczny

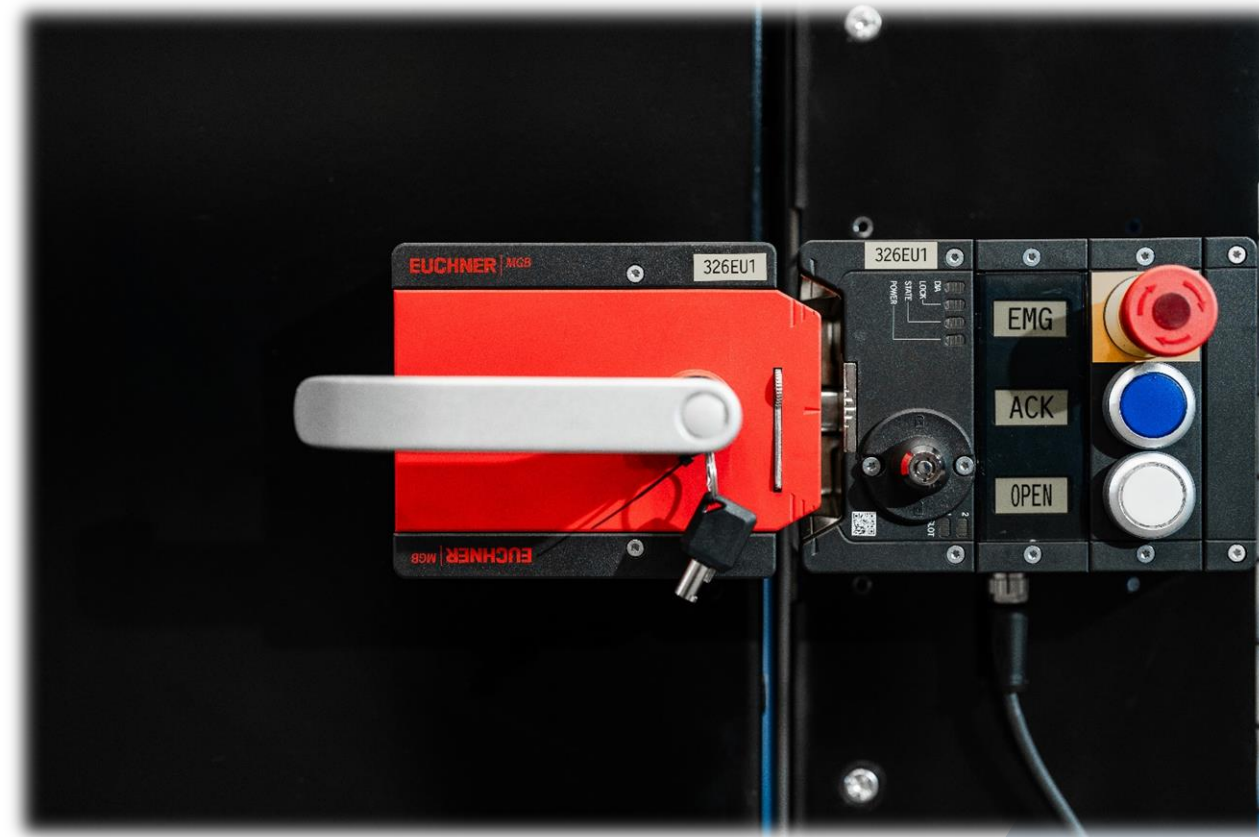
- SIEMENS
- SCHNEIDER



Kontrola temperatury

- Palnik WEISHAAPT,
- Wysokowydajne wentylatory termoobiegu.





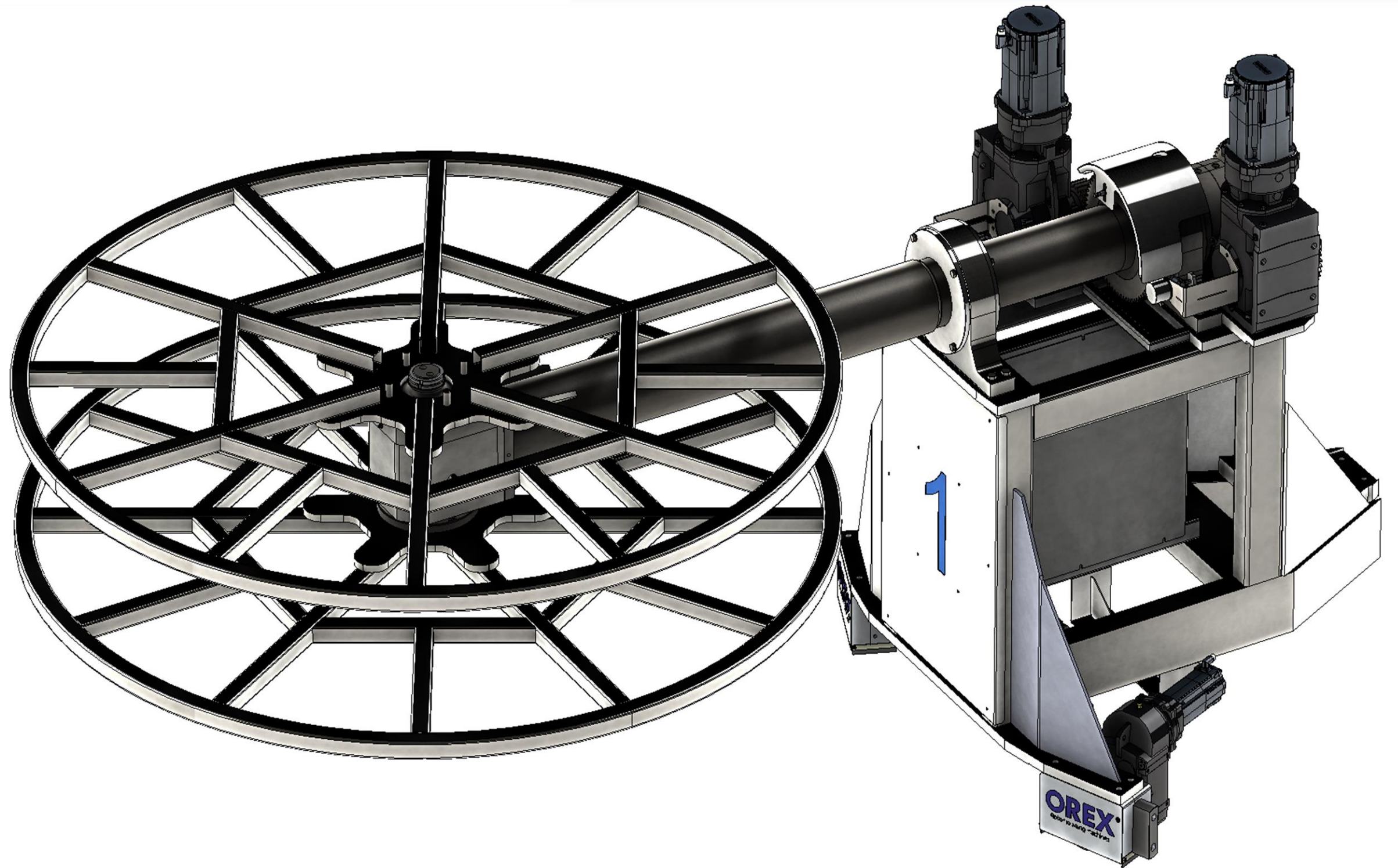
Bezpieczeństwo

Kontrola dostępu do stref niebezpiecznych:

- Ogrodzenie AXELENT
- Zamek EUCHNER MGB2
- Laserowy skaner obszaru SICK microScan3



- **Zaawansowane napędy serwo rotacji i przejazdu wózków SIEMENS SINAMICS .**
- **Gotowość maszyny do automatyzacji procesu rotomouldingu (Industry 4.0)**



Wizualizacja

**Panel dotykowy 22" SIEMENS
najnowszej serii UNIFIED
COMFORT.**



Sterowanie

**Zaawansowany sterownik
SIEMENS S7-1500 z funkcjami
FAILSAFE.**



Podsumowując, w naszej ofercie znajdziecie Państwo Shuttle, Karuzelę oraz maszyny specjalistyczne (laboratoryjne i Rock&Roll).

Każda z powyższych maszyn przeznaczona jest do innego rodzaju produkcji i produktu.

Nasze własne biuro projektowe oraz doświadczeni inżynierowie są w stanie szybko odpowiedzieć na Państwa zapytania dotyczące wyboru odpowiedniej technologii oraz maszyny. Zapraszamy do współpracy z OREX ROTOMOULDING. Nasz dział handlowy jest do Państwa dyspozycji w razie jakichkolwiek pytań.

Dane kontaktowe:

/ Przemysław Orlik
CEO/Dyrektor Zarządzający
GSM +48 607 086 477
orex@orex-rotomoulding.com

/ Piotr Dejer
Dział Handlowy
GSM +48 728 532 382
pdejer@orex-rotomoulding.com

Tel. +48 32 440 83 15
Fax +48 32 440 83 16
www.orex-rotomoulding.com

/ Artur Rylik
Dział Handlowy
GSM +48 785 179 180
arylik@orex-rotomoulding.com



Członek Stowarzyszenia Rotopol

