



*Użycie wydajnych oraz
inteligentnych form jako
pierwszy krok w kierunku
zwiększenia poziomu
zrównoważonej produkcji.*

Maus
ROTATIONSGIESSFORMEN



family-run business since 1925,
with a production area of 5000m²



8 CNC machining centers, with a working
space up to 6000 x 3000 x 1500mm and
5-axis



62 years of experience in manufacturing
aluminium rotational moulding tools



plenty CAD-Workingstations and profes-
sionally trained CAD/CAM Employees



37 years of in-house aluminium foundry
casting capacity of 1350kg



over 60 exporting countries



Maus GmbH Modell- und Formenbau

Am Viehweg 9, D-76229 Karlsruhe

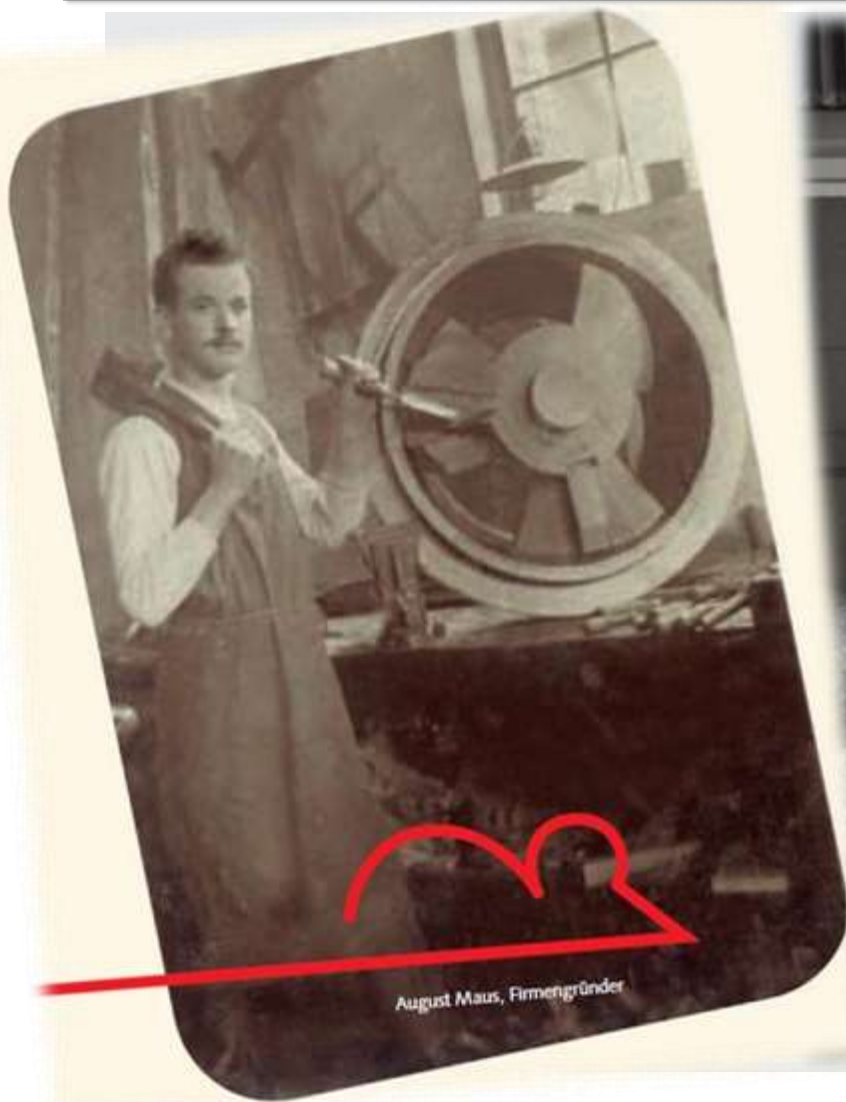
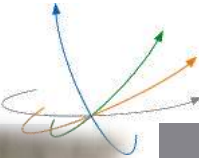
Tel.: +49 (0) 72194874-0

E-mail: info@maus-gmbh.de

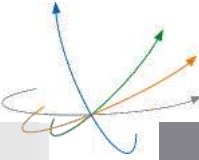


visit our homepage
www.maus-gmbh.de

Przeszłość – Teraźniejszość – Przyszłość?



Zakres usług

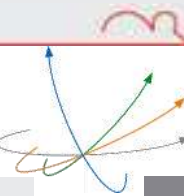


Design * Konstrukcja * Produkcja modeli
Digitalizacja * Re-engineering * FEA * Makiety
Formy prototypowe * Części prototypowe

**Formy aluminiowe CNC & odlewane
(Kelch/Fast-Cast™) konwencjonalne jak
również „Robomould”**

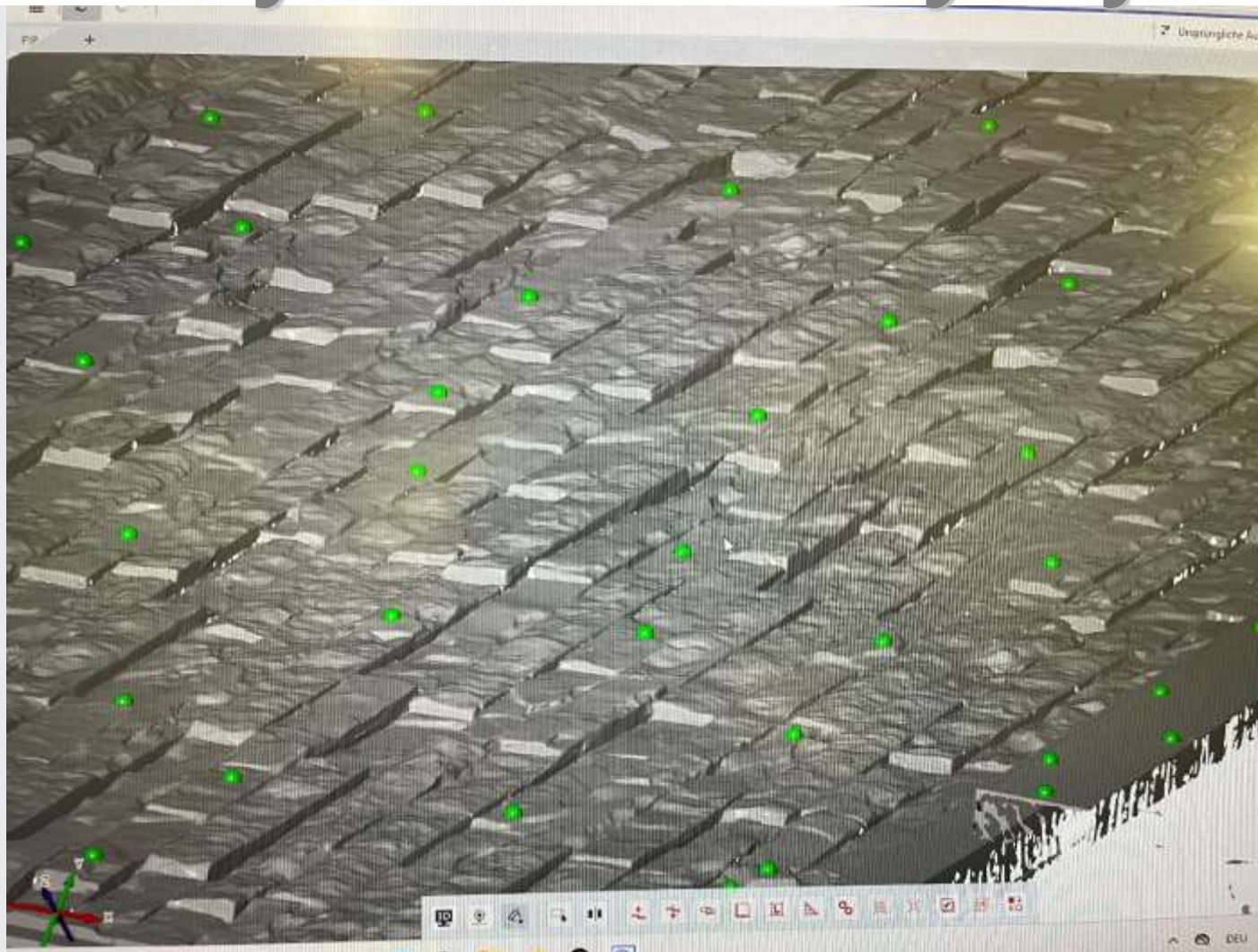
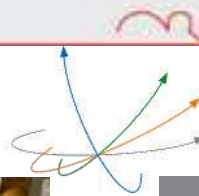
Powłoki BMC * Akcesoria do form
Automatyzacja * Rozwiązania polepszające wydajność
Modyfikacje * Naprawy * Remonty

Cyfrowa strukturyzacja w rotomouldingu

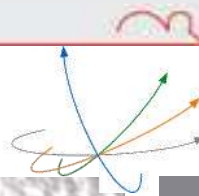


- * Skanowanie i konwersja do CAD
- * Struktury cyfrowe mogą być modyfikowane, tj. owijane, rozciągane, skalowane itp.
- * Przetwarzanie CAM do odlewu lub CNC
- * Dokładne obliczanie skurczu
- * Możliwość naprawy lub modyfikacji
- * Zrównoważona produkcja, kontrola

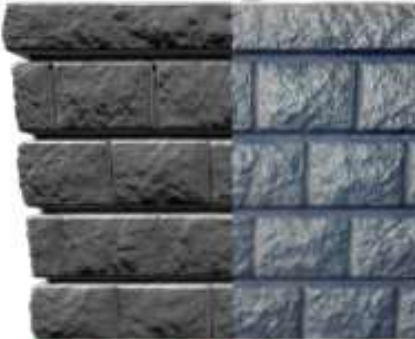
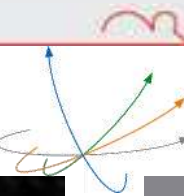
Cyfrowa strukturyzacja w rotomouldingu



Cyfrowa strukturyzacja w rotomouldingu



Cyfrowa strukturyzacja w rotomouldingu



Digitizing/3D-Scanning/ Virtual Design

We can scan and convert nearly any object to retain structures which can then be processed in CAD. Whole models or just the surface structure of any object you want to have on your product.

It is also possible to virtually design and generate any desired structure directly with new CAD softwares.



CAD-Processing

The digital structures allow us to morph, alter, scale, rotate and wrap them around surfaces of existing CAD-files, which is perfect for product families that vary in size.

The structured surfaces can easily be optimized to match expected release from shrinkage effect in order to maintain easy demoulding of the product.



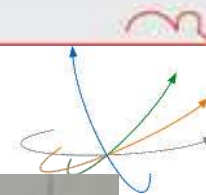
CNC-Machining

Mould shells are engineered with the digital structures and optimize for demoulding, CAM programming can be conducted.

Structures will be either machined directly from an aluminium billet, or can be CNC-machined right into different foundry materials for our in-house **Fast-Cast** process.



Cyfrowa strukturyzacja w rotomouldingu

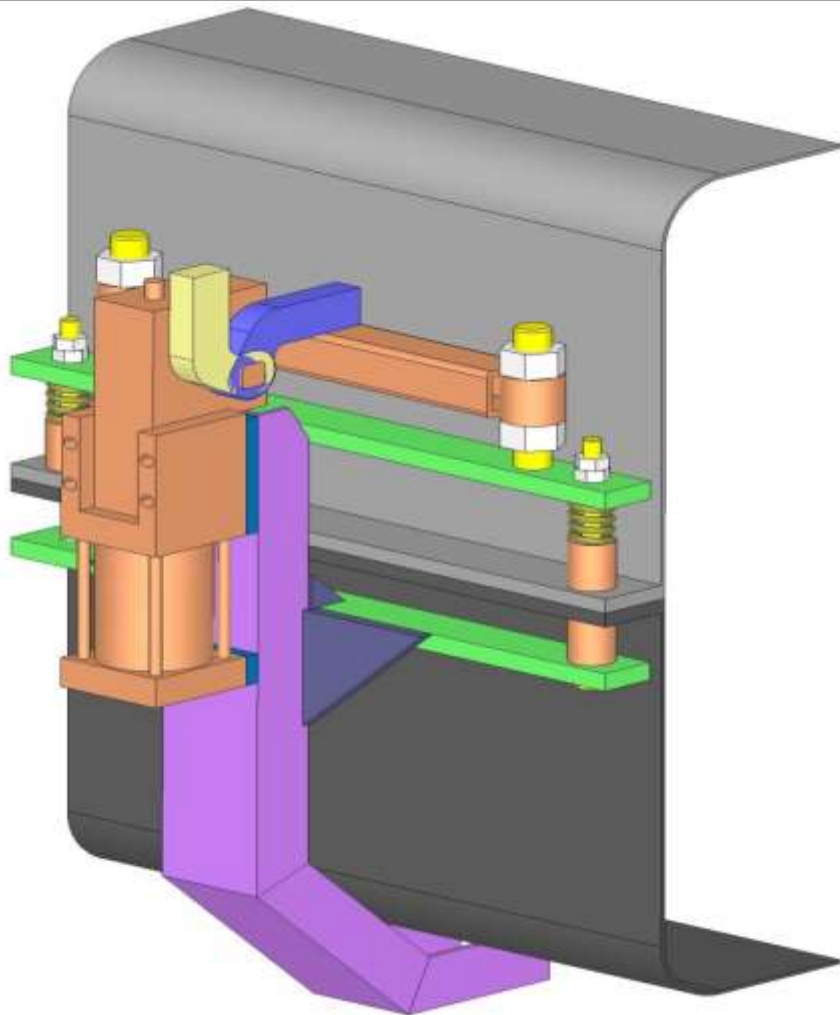
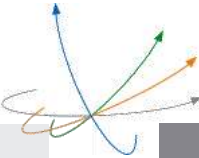




Systemy automatyzacji

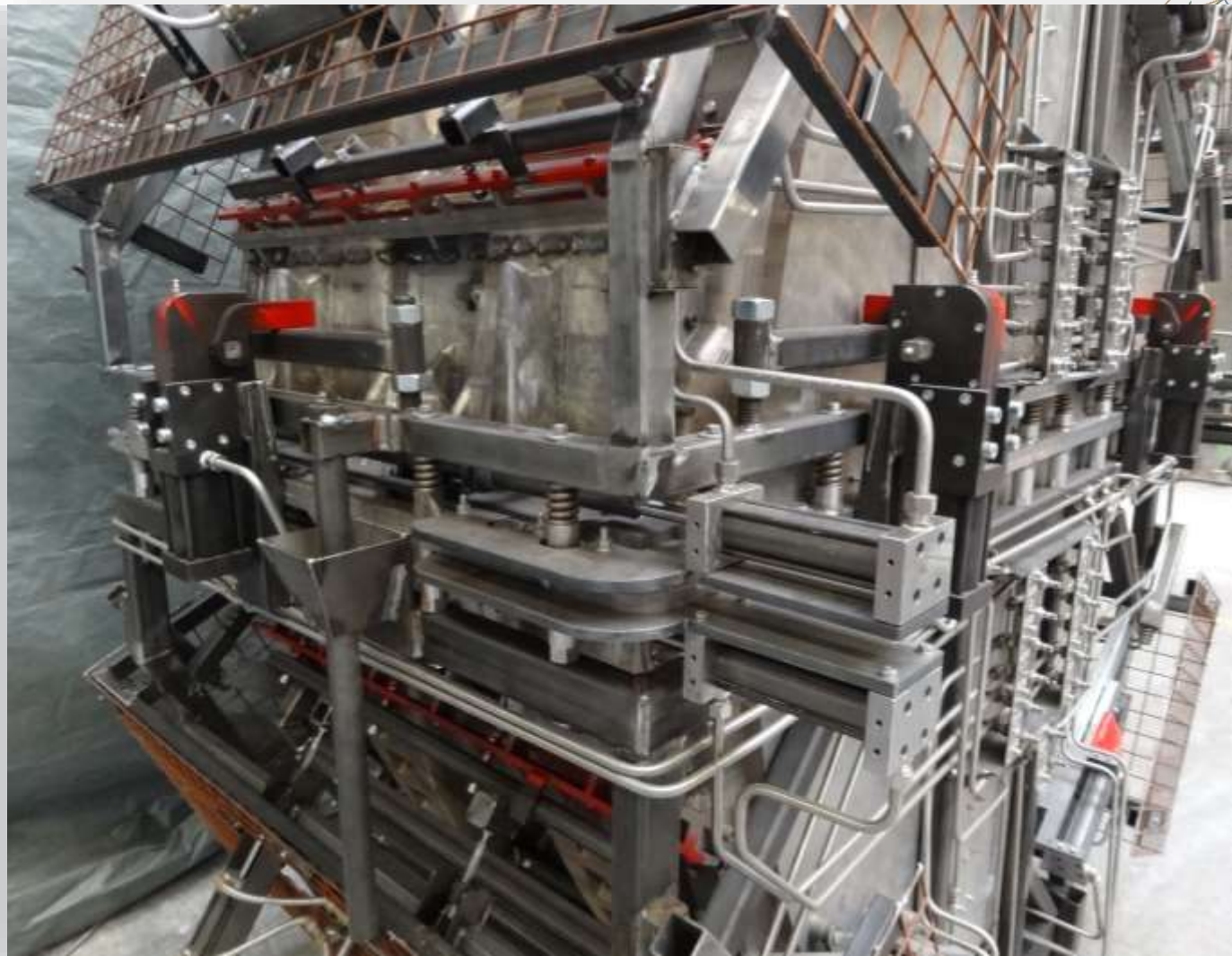
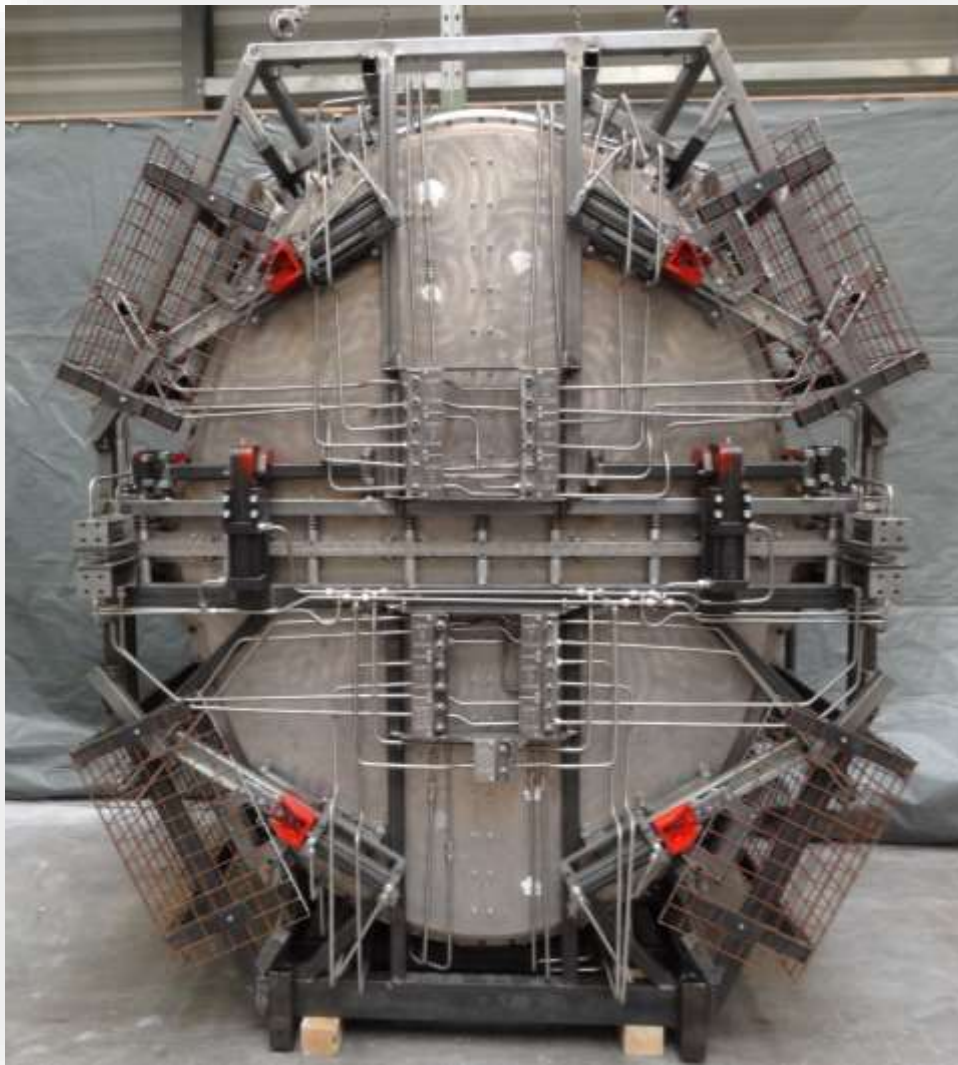
Maus
ROTATIONSGIESSFORMEN

Klamry pneumatyczne MAUS -XL oraz -S

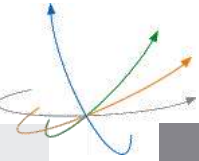


- * Zaprojektowane dla Roto
- * Automatyczne otwieranie/zamykanie
- * Odporne na wysokie temp.
- * Prosta kontrola optyczna
- * Bezciśnieniowe i bezpieczne – zewnętrzne źródło powietrza do otwierania i zamykania
- * Siła zwarcia (>390KG)
- * Prosta konserwacja

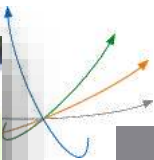
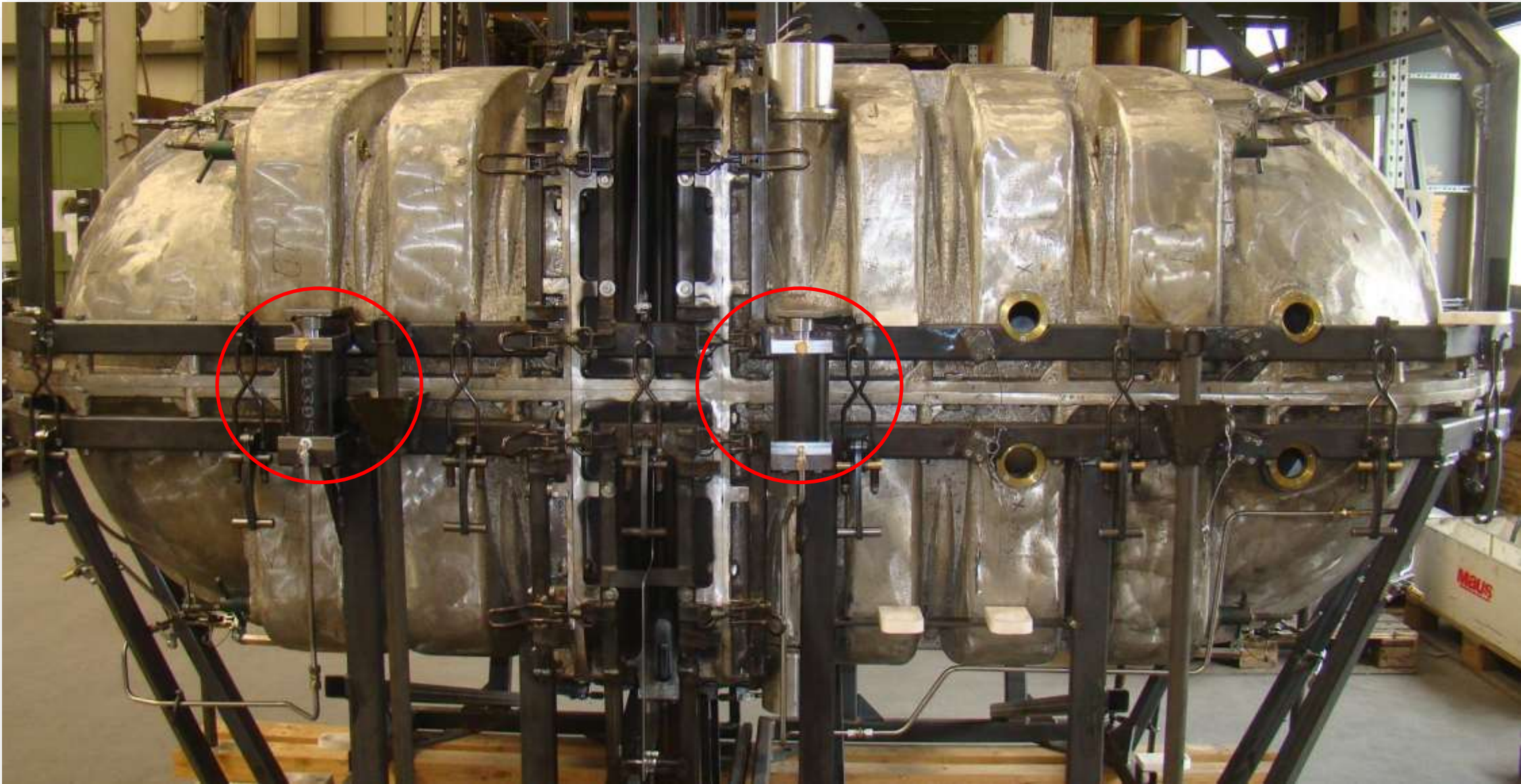
W pełni zautomatyzowana Forma aluminiowa tunelu rozsączającego



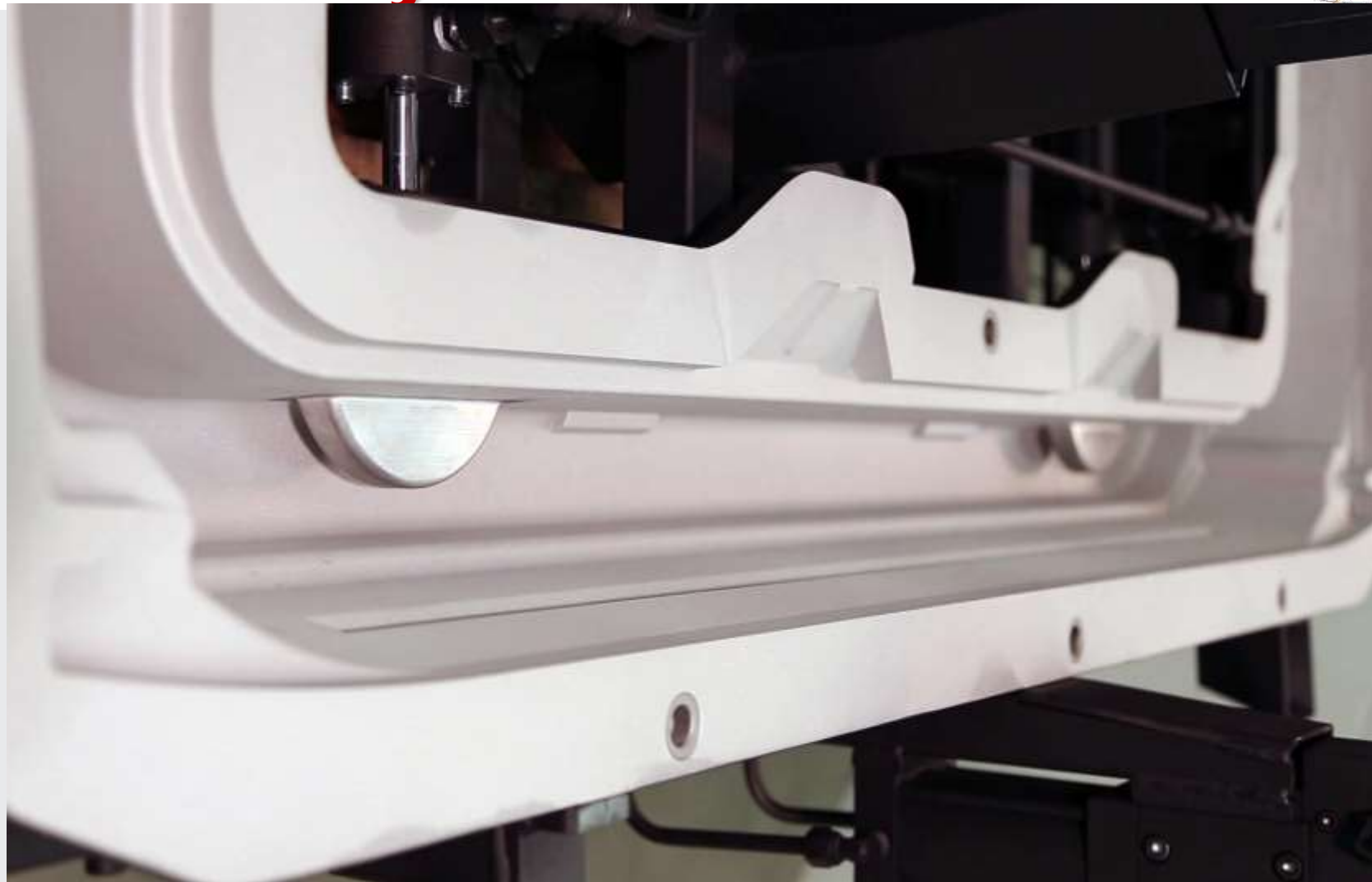
Pneumatyczne siłowniki podważające



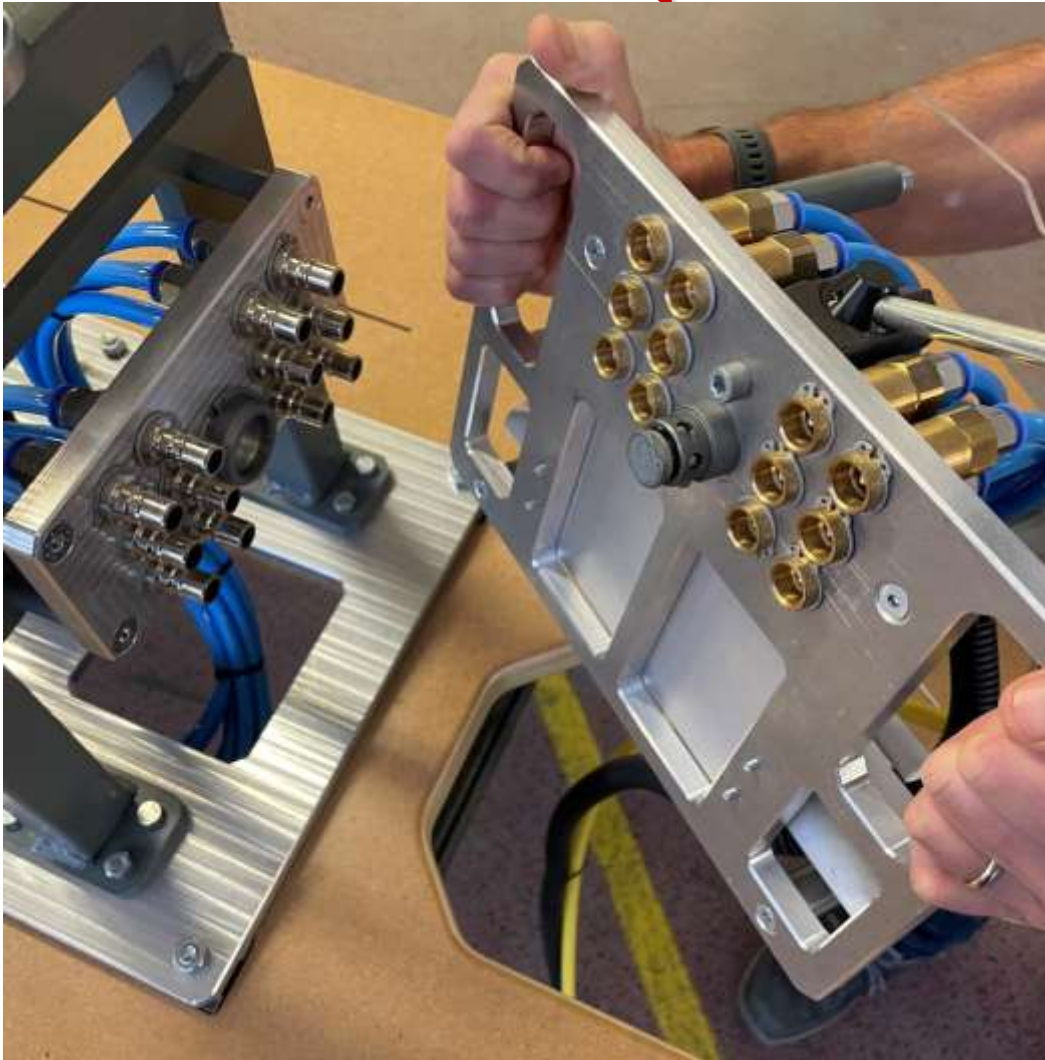
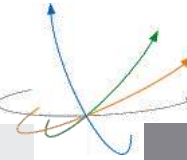
- * Zaprojektowane dla Roto
- * Jednoczesne podważanie
- * Silny a jednocześnie delikatny posuw
- * Zapobiega przesunięciom
- * Zapobiega uszkodzeniom linii podziału
- * Proste w obsłudze
- * Prosta konserwacja



Pneumatyczne cofanie wkładek



Multi-złącze do systemów automatyzacji

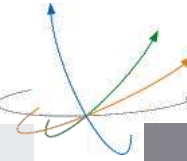


- * Automatyzacja interfejsu formy
- * Łatwe i szybkie połączenie
- * Bezpieczna obsługa (BHP)
- * Powtarzalne, „idiotoodporne”
- * Zewnętrzna jednostka sterująca
- * Łatwa obsługa
- * Dostosowanie do różnych form

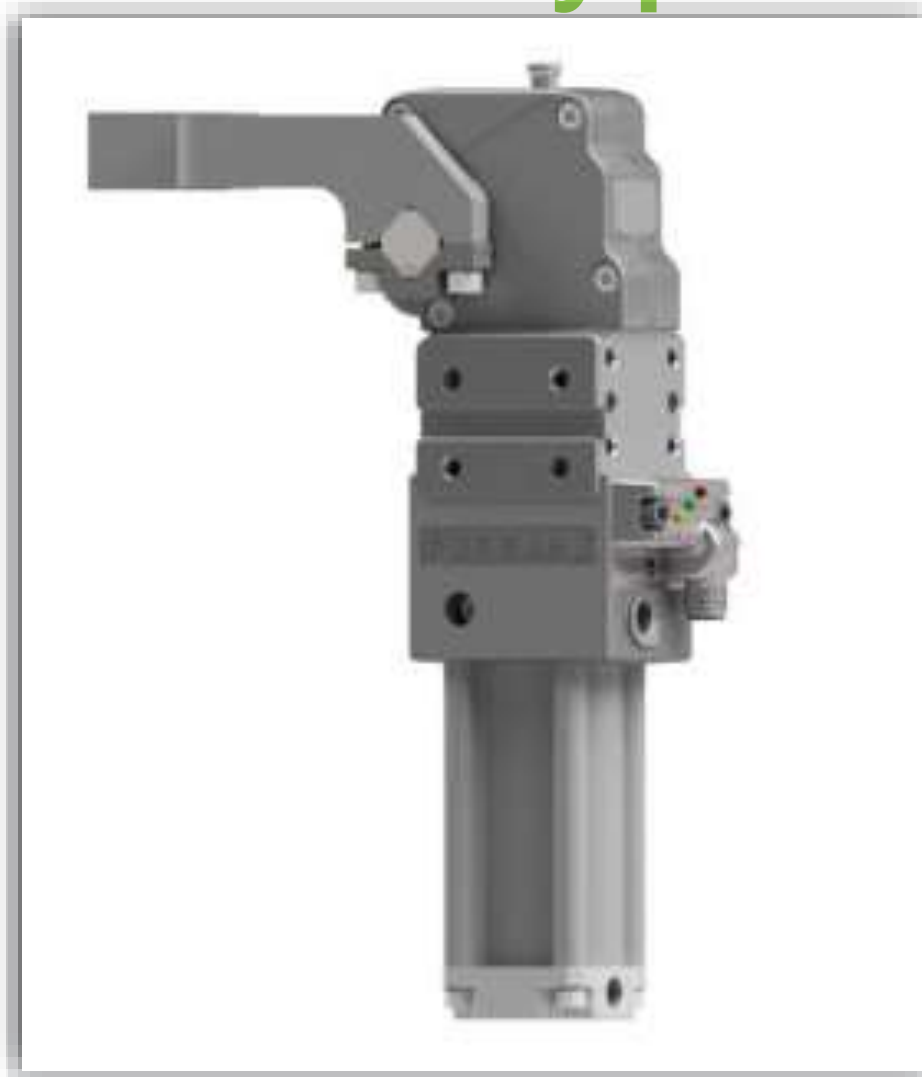
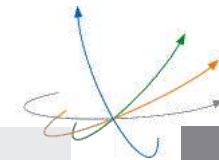
Multi-złącze do systemów automatykacji



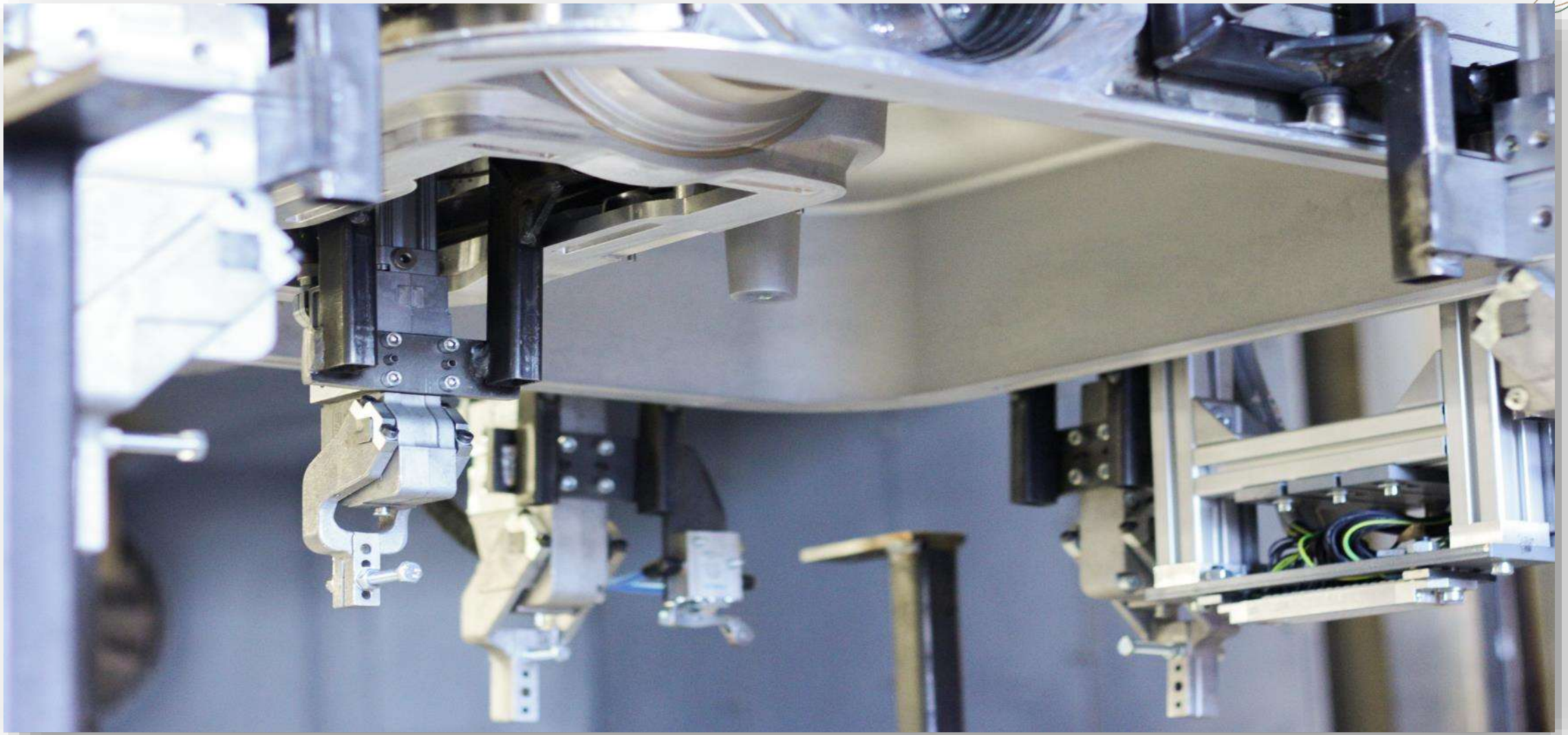
Multi-złącze do systemów automatyzacji



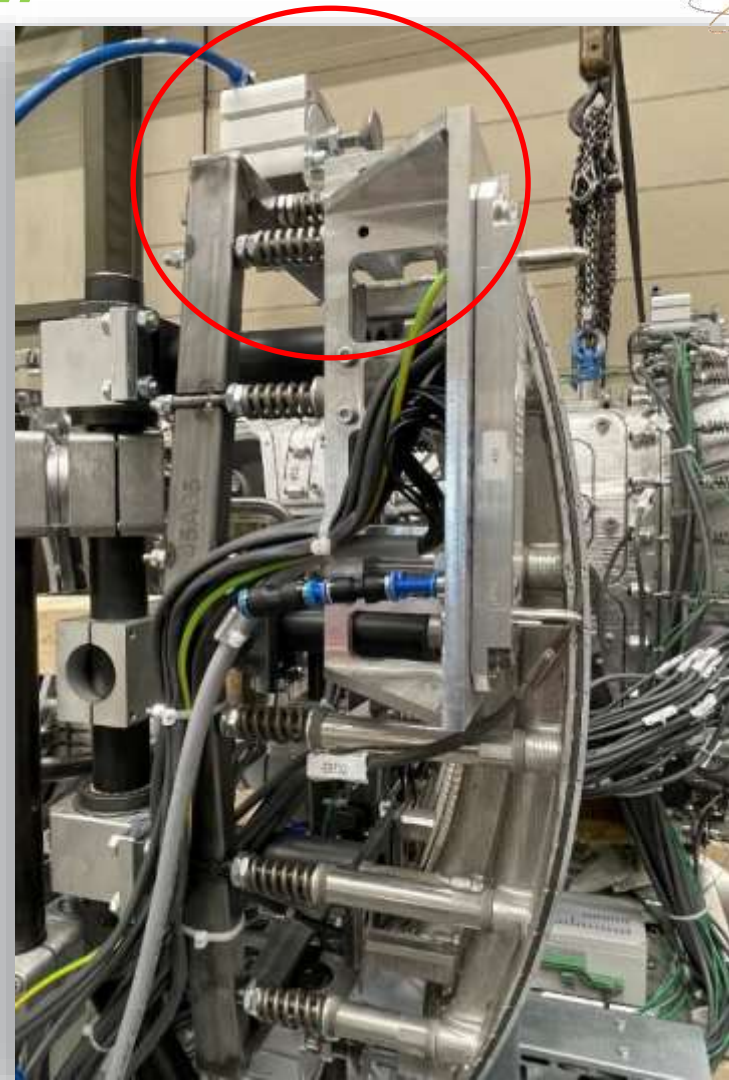
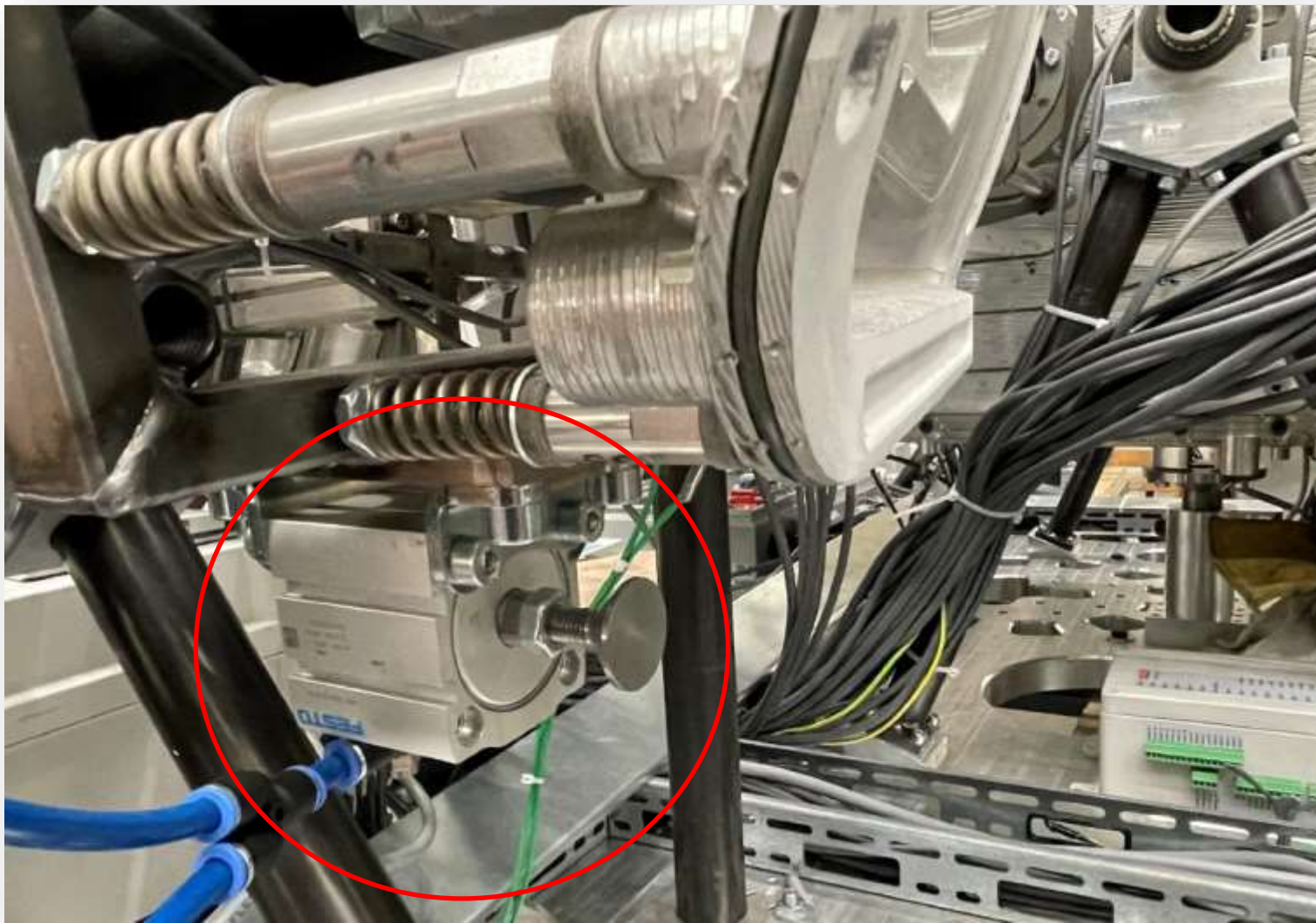
Klamry pneumatyczne dla „Robomould”



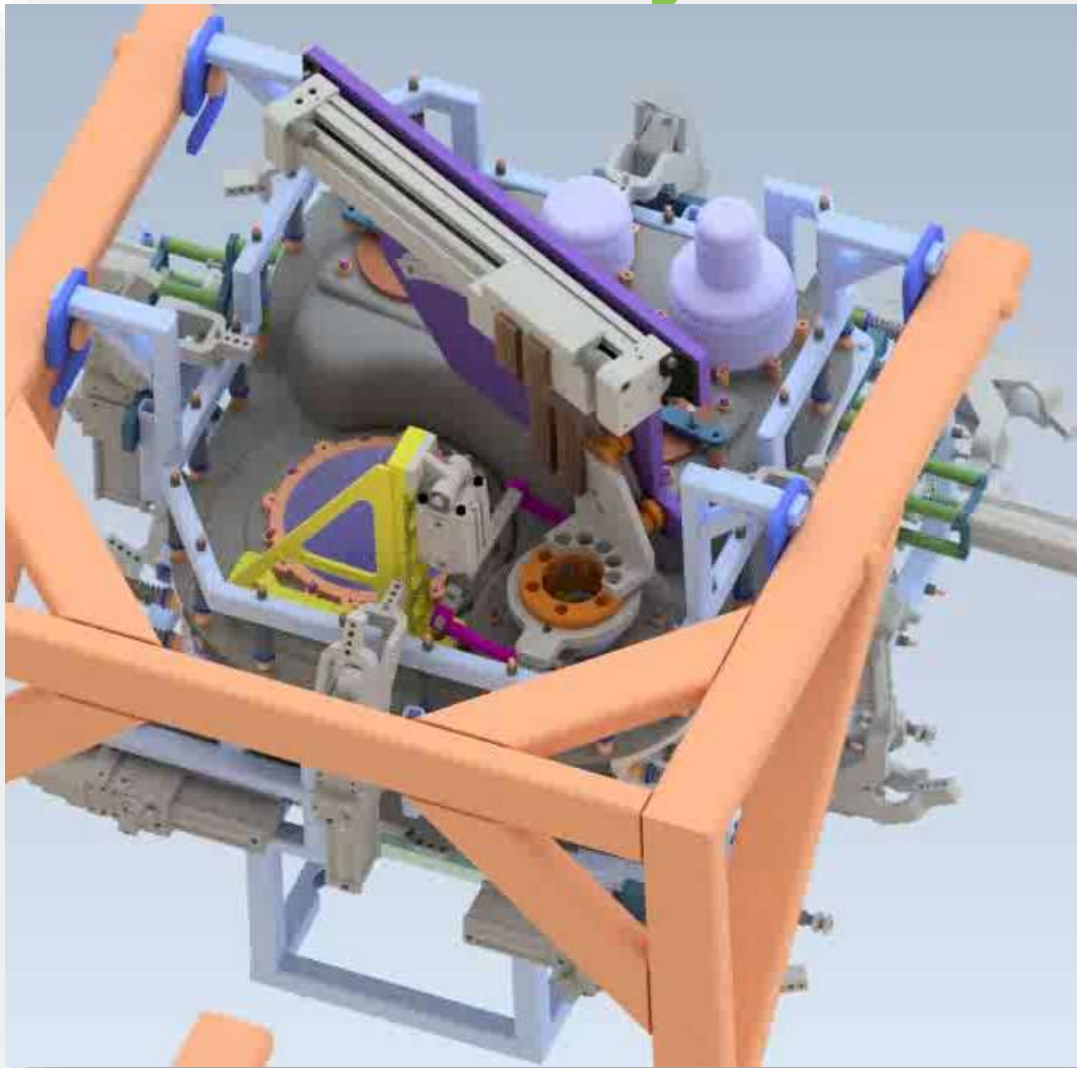
- * Dostępność „z półki”
- * Dostępne różne marki / modele
- * Atrakcyjne ceny
- * Sygnał elektryczny do sterowania !
- * Lekkie
- * Ograniczona odporność na ciepło
- * Prosta konserwacja



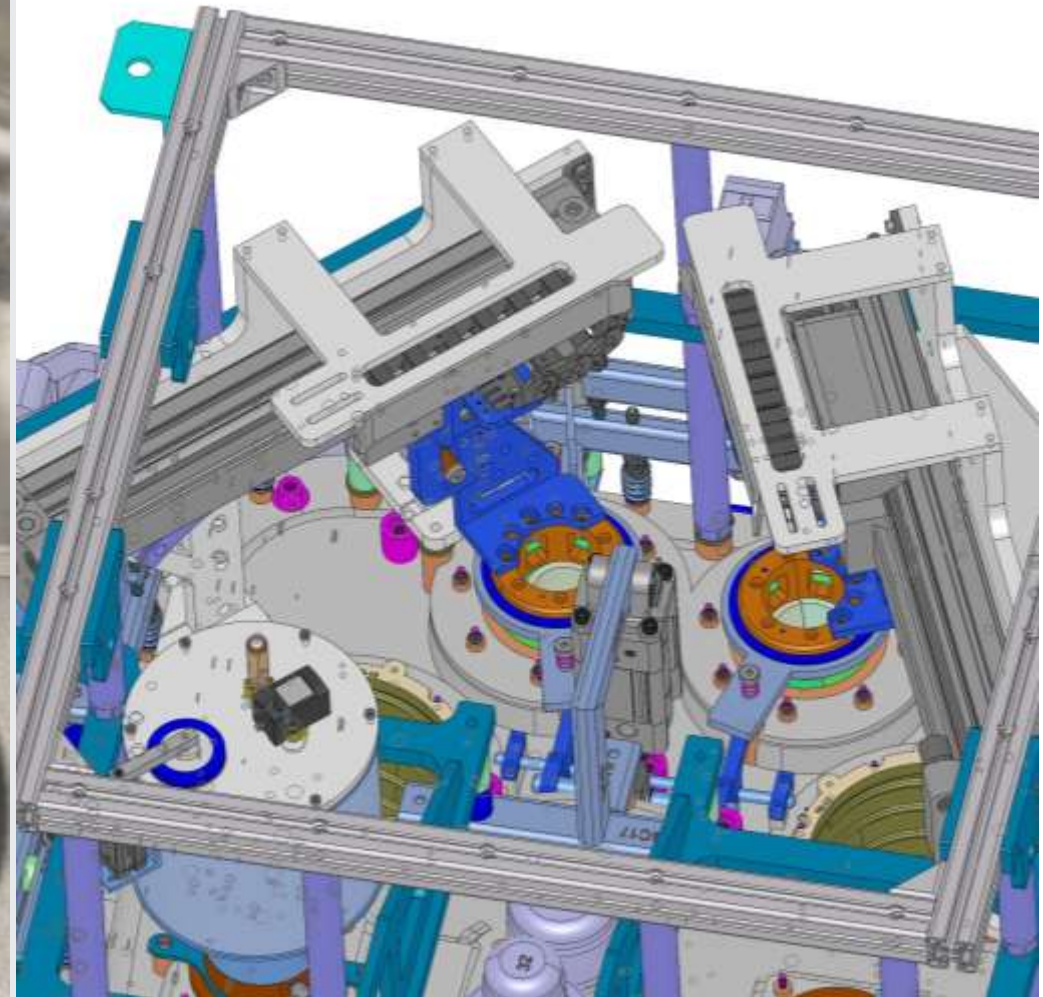
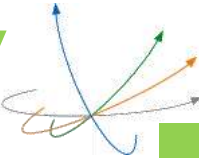
Siłowniki podważające dla „Robomould”



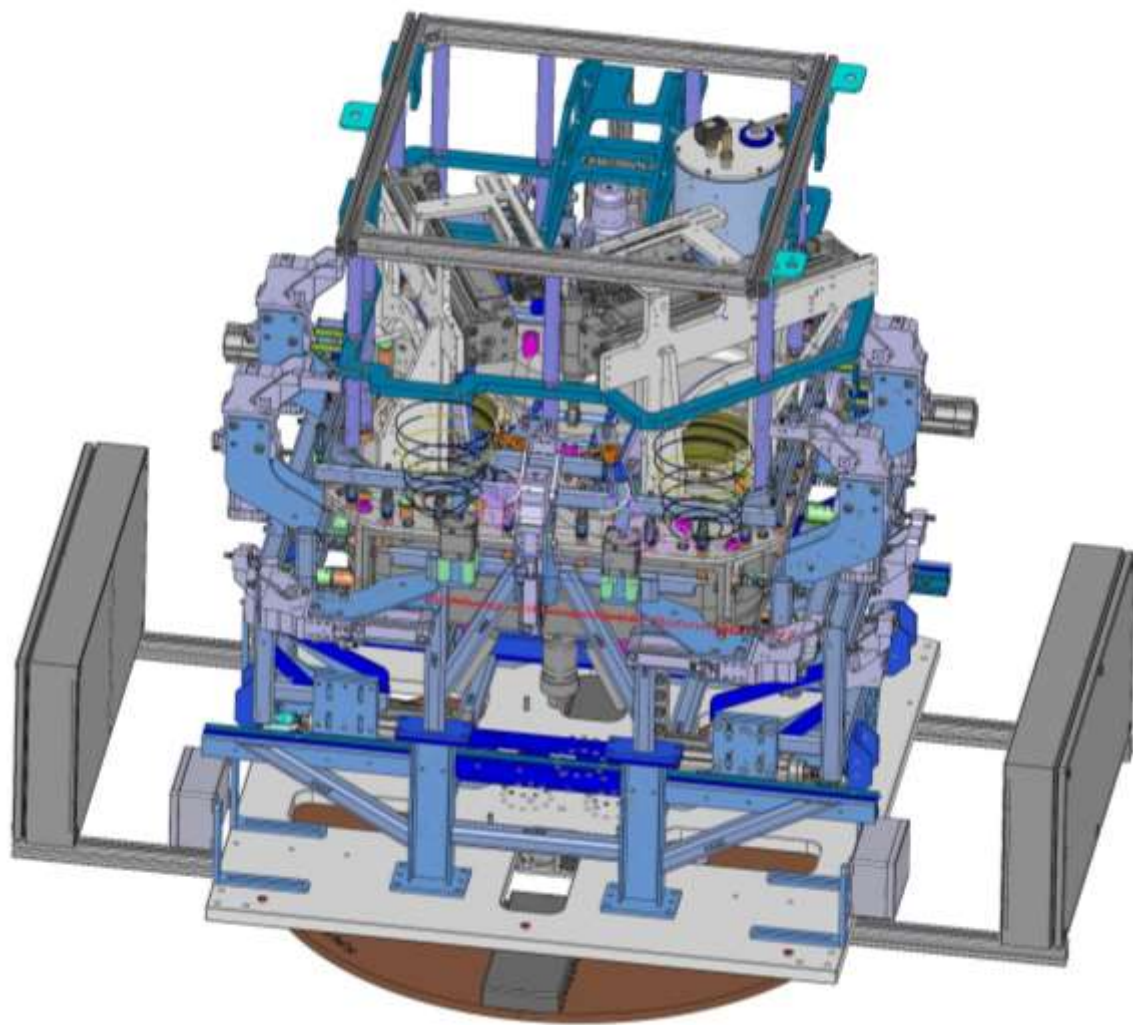
Autom. wysuwanie wkładek w „Robomould”



Autom. wysuwanie wkładek w „Robomould”



Automatyczna wymiana formy



W pełni zautomatyzowany projekt „Robomould”

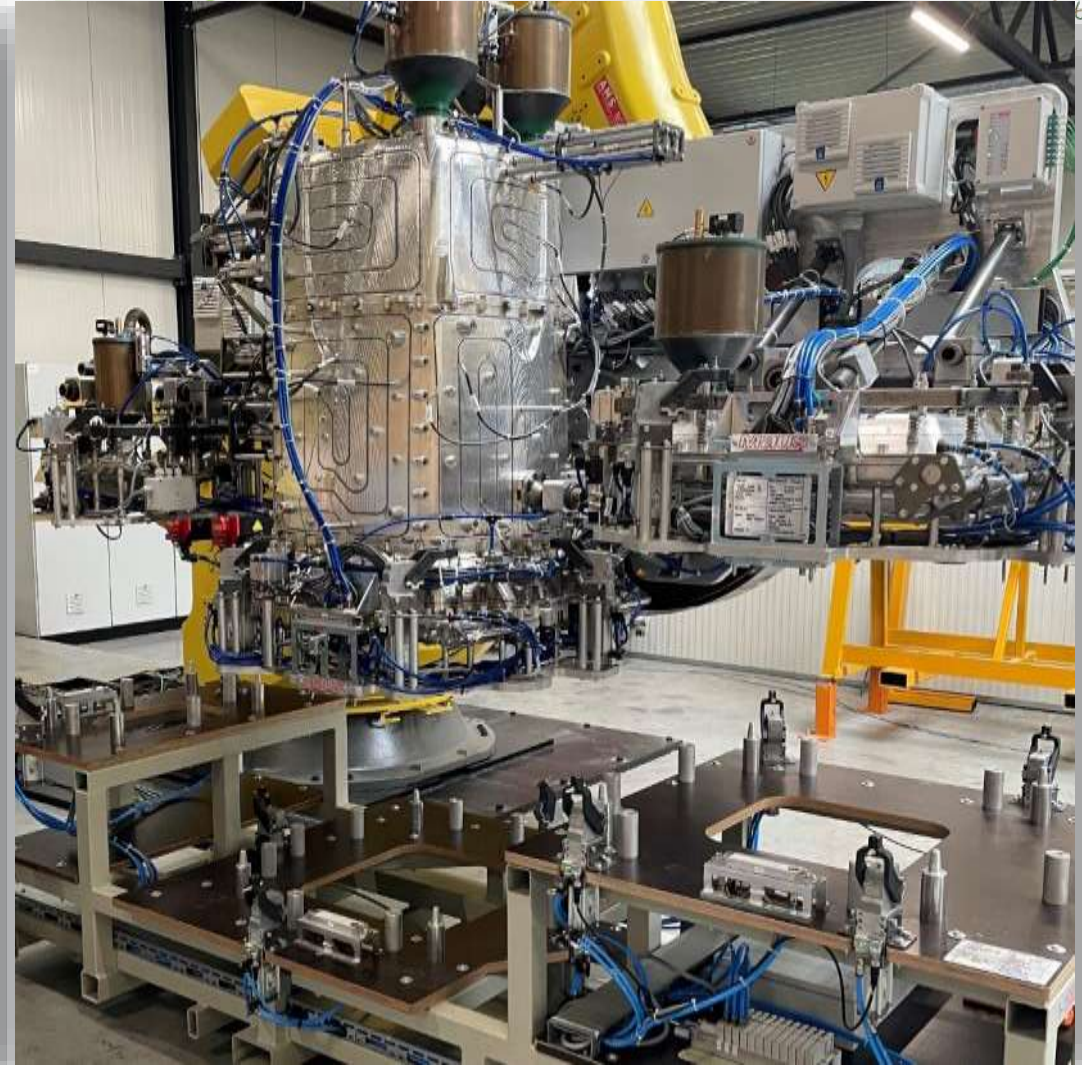
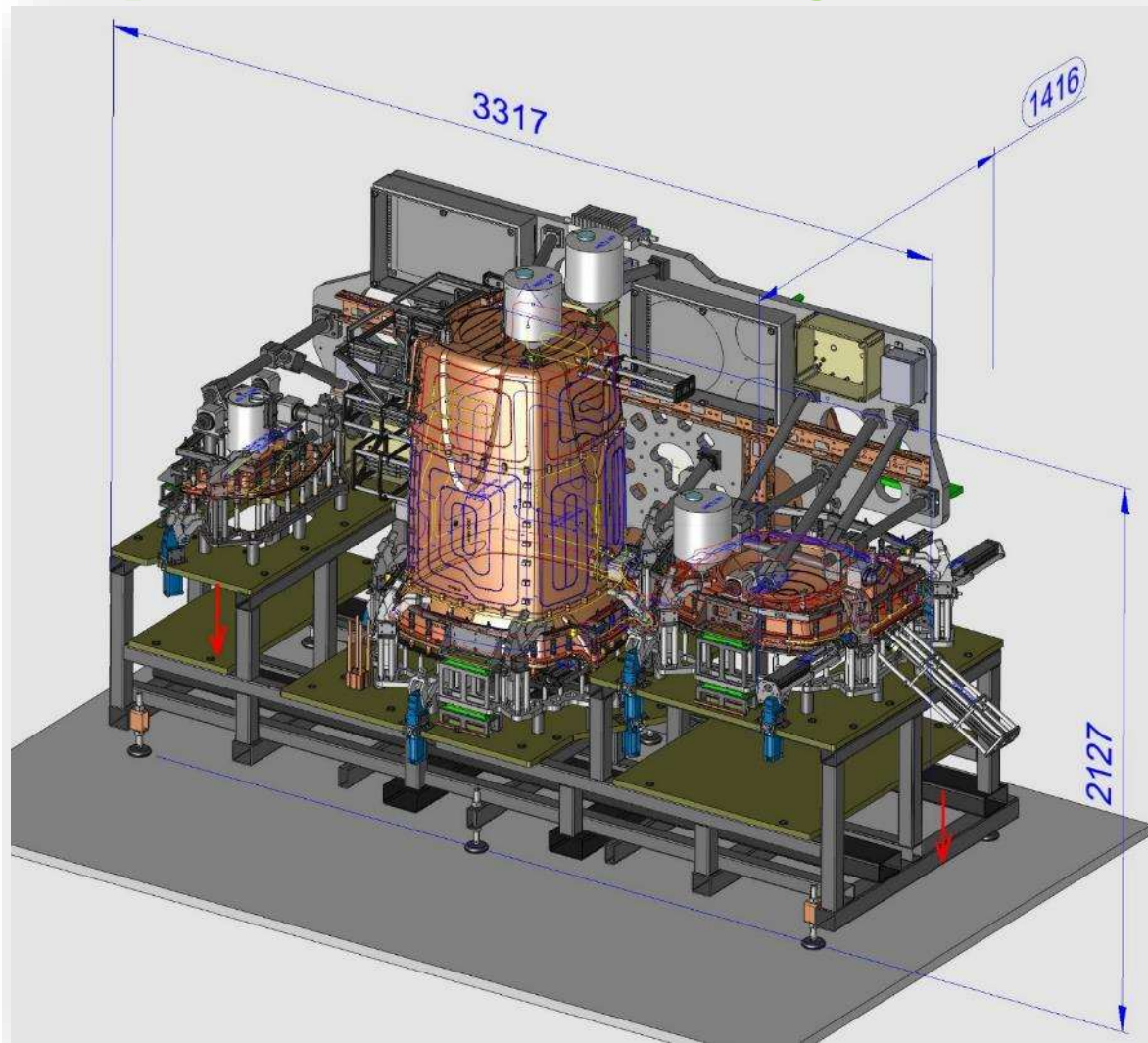


GRZANIE

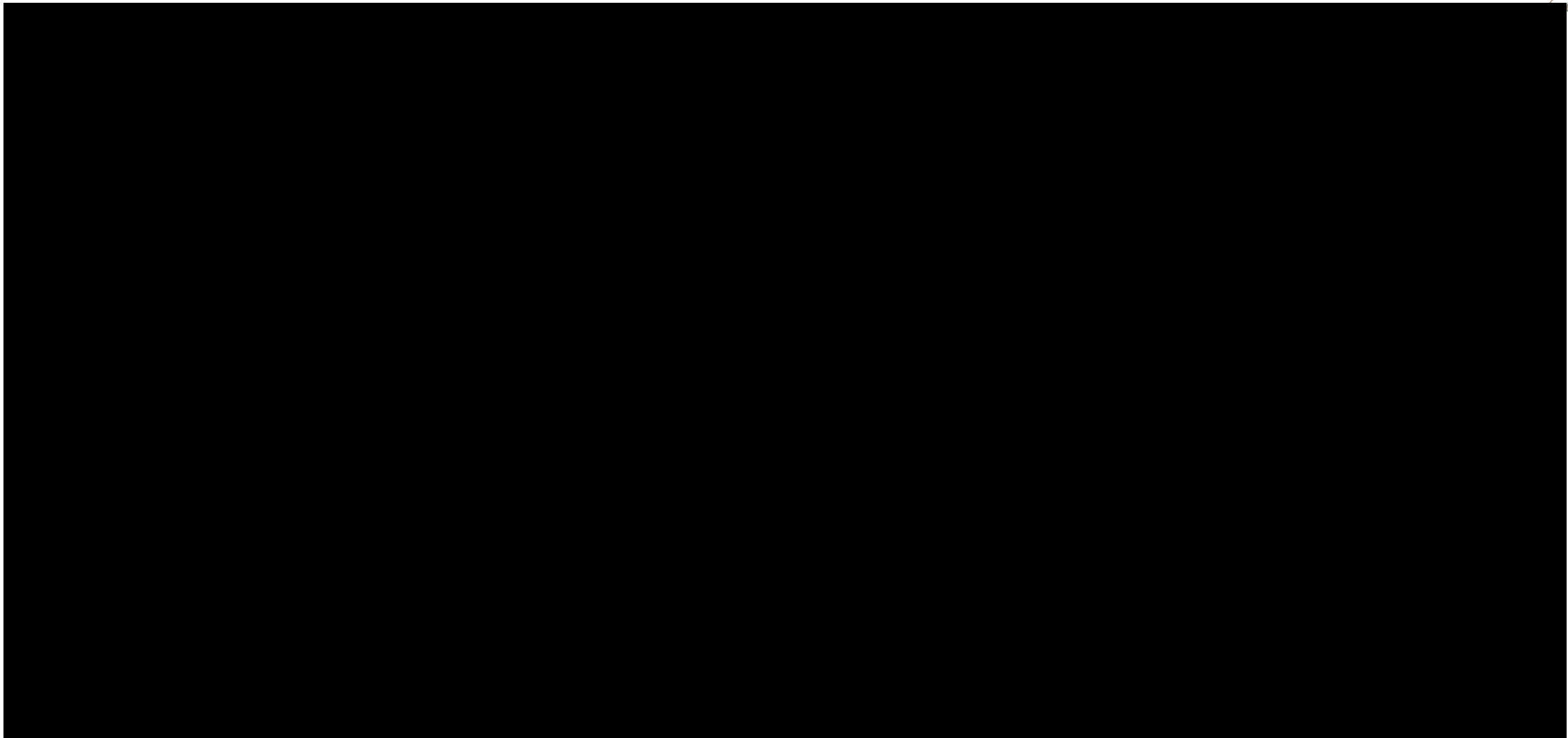
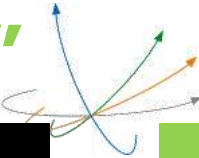


CHŁODZENIE

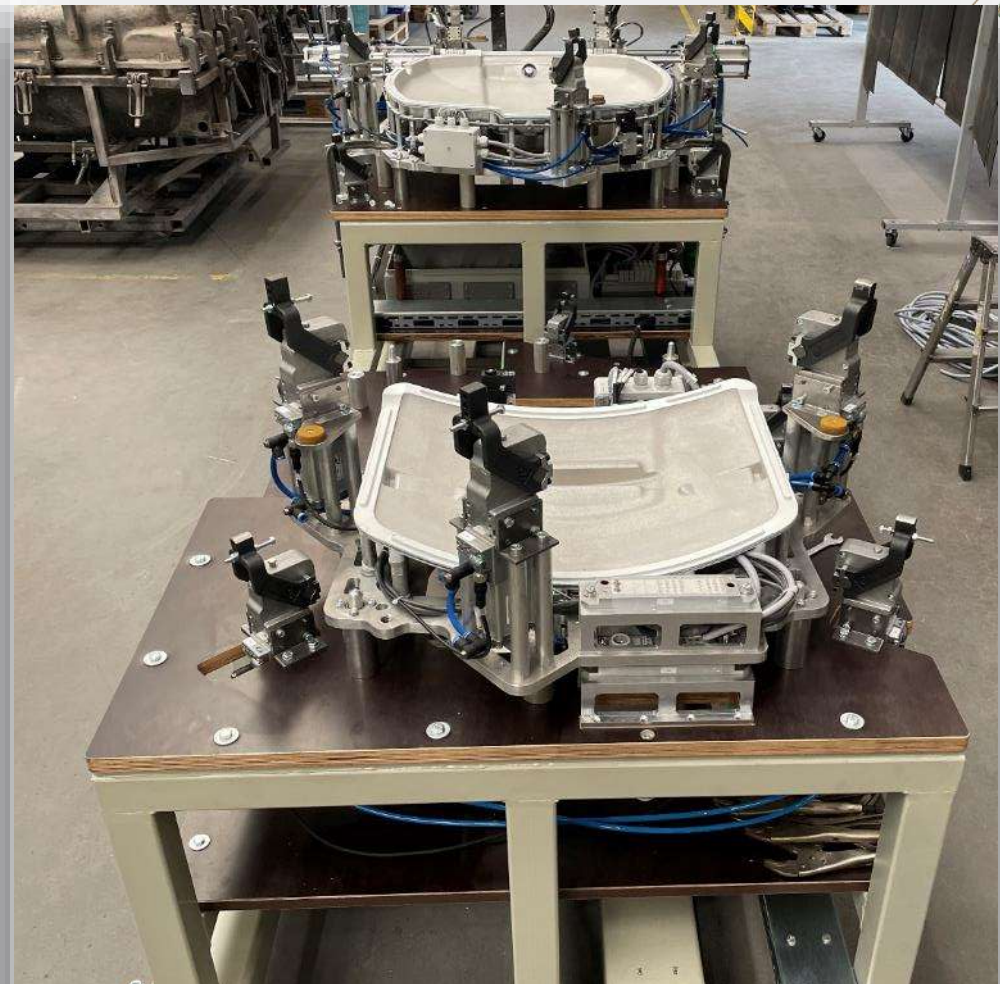
W pełni zautomatyzowany projekt „Robomould”



W pełni zautomatyzowany projekt „Robomould”



W pełni zautomatyzowany projekt „Robomould”



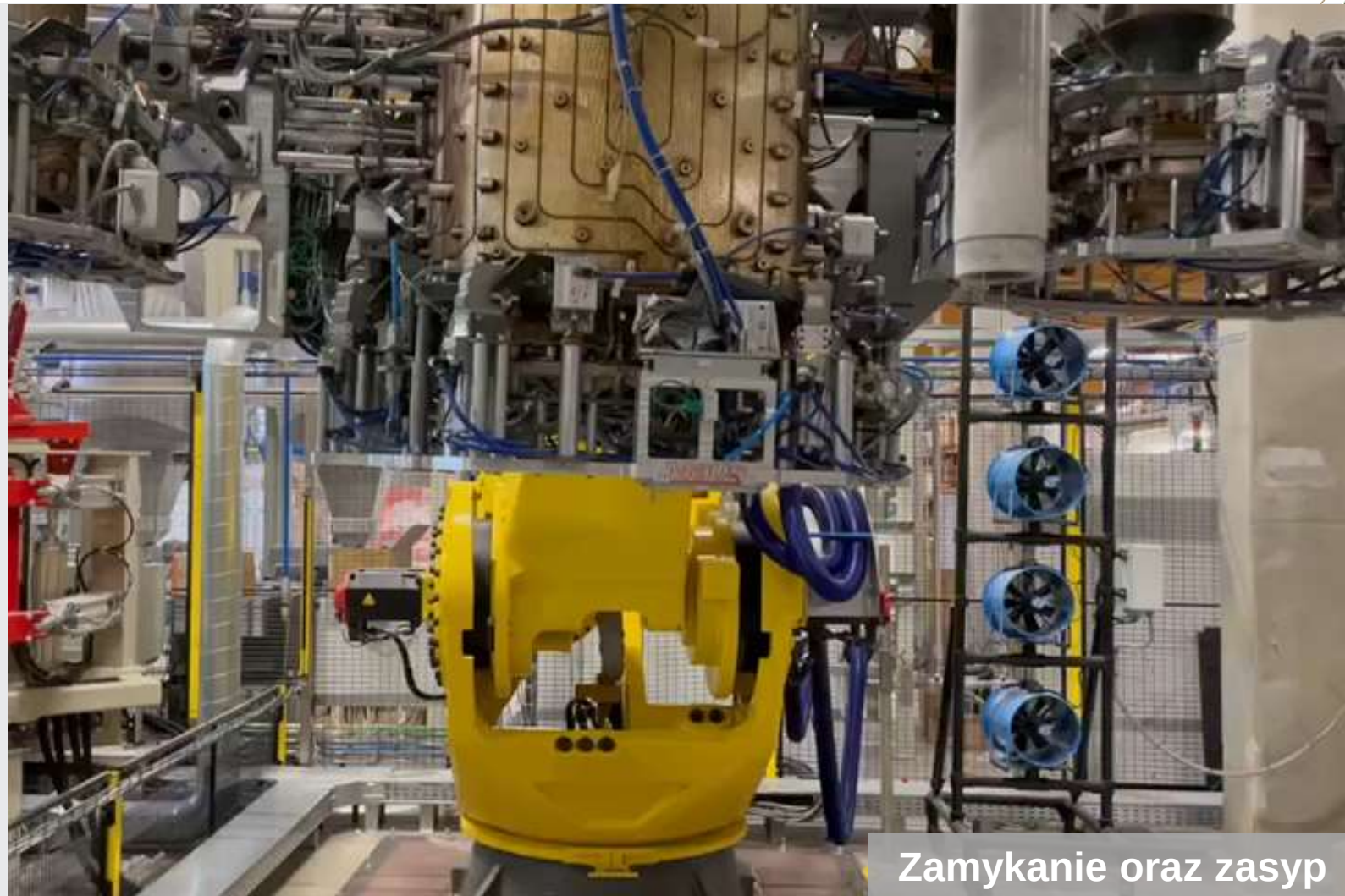
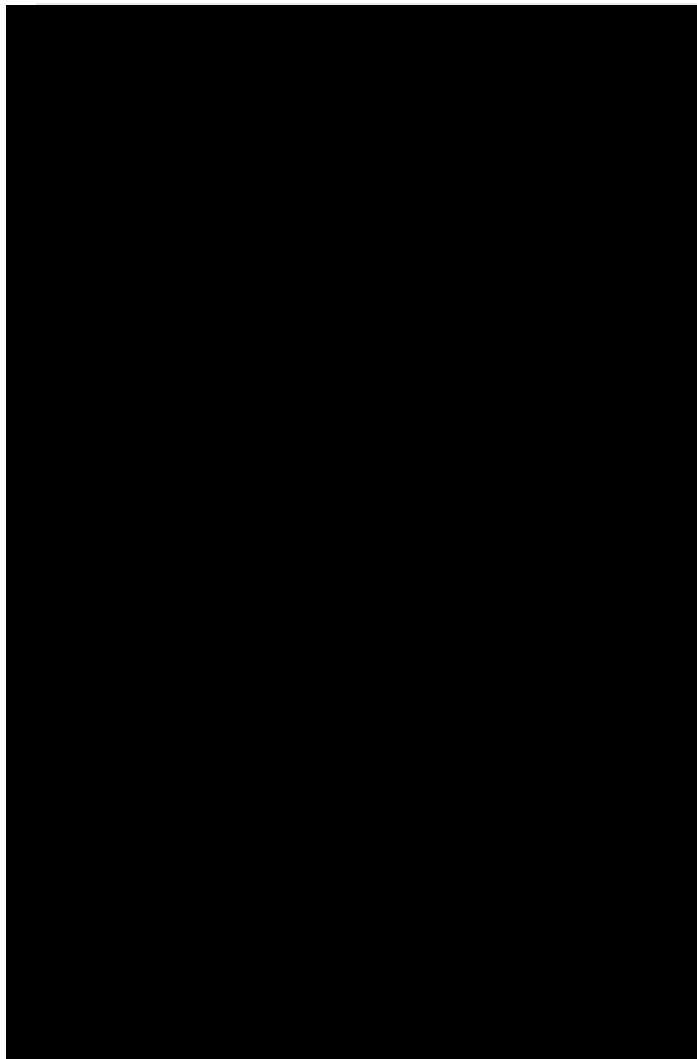
Inteligentna „garderoba” do otwierania / zamykania form

W pełni zautomatyzowany projekt „Robomould”



Otwieranie oraz rozformowanie

W pełni zautomatyzowany projekt „Robomould”



Zamykanie oraz zasyp

„Multibox” zasyp, odpowietrzanie, kontrola ...



- * Nieizolowany pojemnik
- * Wew. pokryty warstwą BMC C40
- * Elektryczna kontrola ciśnienia
- * Zawór bezpieczeństwa
- * Aktywne odpowietrzenie (nadciśnienie)
- * Wbudowany termopara dla PIAT
- * Łatwa konserwacja

W pełni zautomatyzowana produkcja liner'ów



BARDZO DZIĘKUJĘ ZA PAŃSTWA UWAGĘ

Łukasz Bywalec

lukasz.bywalec@maus-gmbh.de

Tel: +49 721 94874-25

GSM: +49 176 14569900

MAUS GmbH www.maus-gmbh.de

maus
ROTATIONSGIESSFORMEN